

安达发

PDM产品工艺数据管理 解决方案

完善、安全的产品工艺数据管理!

目录

1. 应用场景描述
2. 价值收益
3. 主要功能
4. 主要特色
5. 联系我们

安达发PDM的应用场景

- 设想一下，您公司有几千上万个产品，不同产品的加工工艺不完全相同；同一产品不同加工方法对应的加工工艺也不同。您很可能在用类似Excel的表格化方式管理这几万个工艺。那么您如何解决下列问题？
- 如何在1秒中内找到所要的工艺？
- 如何标记多个工序分叉后合并的流程？
- 如何同时可维护工序与用料？
- 如何在几千个工艺中一次性替换掉某个工艺、机台、工时、用料等等？
- 如何在产品工艺中也能直接看到相关联的文档、图档？
- 如何防止某些别有用心的复制走产品工艺？

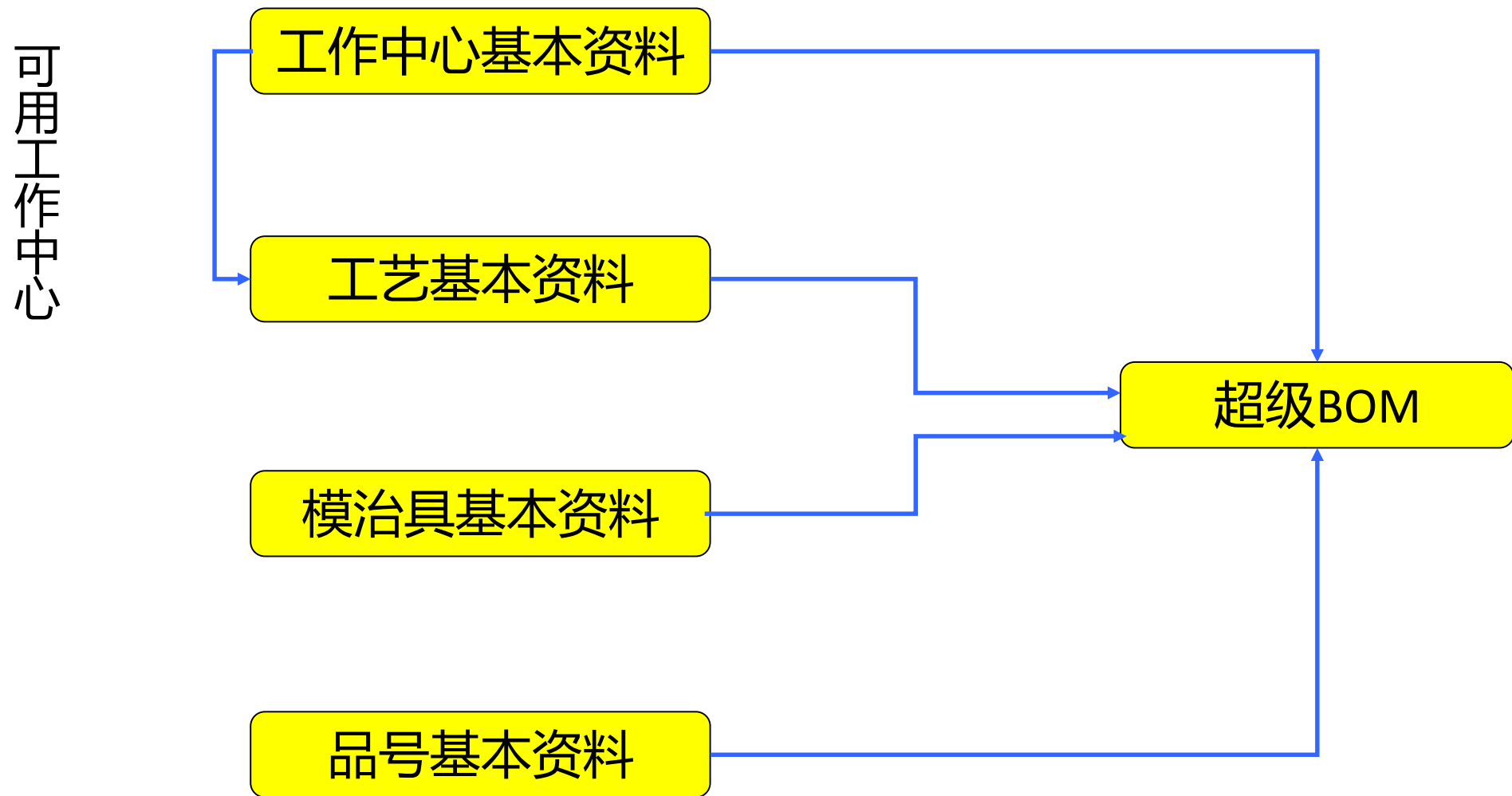
安达发PDM的价值收益

- 安达发PDM产品工艺数据管理，以图形化方式，非常方便的维护产品的制造工序、工作中心（机台、产线等）、工时、工序用料等信息。
- 他彻底取代了传统的使用Excel维护产品工艺的方法。有了他，您从此不用再担心工艺资料的维护与安全问题。

安达发PDM的主要功能

- 工作中心基本资料
维护工作中心的代号、名称、成本、工位、可替代工作中心等。
- 工艺基本资料
维护工艺的代号、名称、可用工作中心等。
- 模治具基本资料
维护模治具的代码、名称、分组、可用数量、配件、可替代模具等。
- 品号基本资料
维护品号的名称、生产类型、联产品、产品分厂分配比例等。
- 超级BOM（产品工艺管理）
通过图形化拖动的方式维护产品的工序、用料等结构信息。

安达发PDM的维护流程



工作中心基本资料—基础资料

The screenshot displays the 'Andafa AX - [PDM120 工作中心基本资料]' application window. The main area contains a table with columns for '状态', '状态名称', '分厂名称', '工作中心', '工作中心编号', '工作中心名称', '车间名称', '线别', and '作为组?'. Row 170 is highlighted in green. A '属性' (Properties) dialog box is open over this row, showing fields for '状态' (110 正常), '工作中心编号' (1400.WHC-CX02), '工作中心名称' (1400.成型02), '分厂ID' (1400 电线电缆厂), '车间' (C3 三车间), '线别' (LB B线), and '作为组?' (checked). The dialog also includes fields for '工作中心颜色', '工作中心高度', '工时处理方式', '产能分组', '分类2', '分类3', '分类4', '工作中心分组', and '工作中心排序号'. Buttons for '确定 (Y)', '应用 (F9)', '取消 (Esc)', and '帮助 (H)' are at the bottom of the dialog.

状态	状态名称	分厂名称	工作中心	工作中心编号	工作中心名称	车间名称	线别	作为组?
168	110	110 正常	1400 电线电缆厂	7547fab3-7075-4d90-8974-abfa23096f86	1400.WHC-CQ02	1400. 裁切02	LA A线	
169	110	110 正常	1400 电线电缆厂	0D3ACB22-9F72-4664-BA5F-C840F24A0EB	1400.WHC-CX01	1400. 成型01	C3 三车间	LA A线
170	110	110 正常	1400 电线电缆厂	EP963539-8CF8-448D-BAEC-45A8DEB07414	1400.WHC-CX02	1400. 成型02	C3 三车间	LB B线
171	110	110 正常	1400 电线电缆厂	4E0EE692-9A9F-4D2E-B113-4C999APC85D3	1400.WHC-CX03	1400. 成型03	C3 三车间	LC C线
172	110	110 正常	1400 电线电缆厂				C3 三车间	LD D线
173	110	110 正常	1400 电线电缆厂				C3 三车间	LD D线
174	110	110 正常	1400 电线电缆厂				C3 三车间	LD D线
175	110	110 正常	1400 电线电缆厂					LB D线
176	110	110 正常	1400 电线电缆厂					LB D线
177	110	110 正常	1500 粉末				C3 三车间	LA A线
178	110	110 正常	1500 粉末				C3 三车间	LA A线
179	110	110 正常	1500 粉末				C3 三车间	LA A线
180	110	110 正常	1500 粉末				C3 三车间	LC C线

要点

- 维护设备的基本资料，包括设备编号、设备名称、所属分厂、车间、线别、状态等。

工作中心基本资料—工位

The screenshot displays the 'PD120 工作中心基本资料' (PD120 Work Center Basic Information) window. It features a main table with columns for status, status name, plant name, work center, work center number, work center name, shop name, line type, and group status. Row 9 is highlighted in green. Below the main table is a sub-table for '工位' (Workstation) with columns for workstation number and name, containing three rows of software testing workstations.

状态	状态名称	分厂名称	工作中心	工作中心编号	工作中心名称	车间名称	线别	作为组?	
1	110	110 正常	00001 安德鲁电子	5A2D1B36-5100-4C...	00001.BZ1001	包装1线	C1 一车间	LA A线	
2	110	110 正常	00001 安德鲁电子	420A370D-0D63-44...	00001.BZZ	包装组	C1 一车间	LA A线	是
3	110	110 正常	00001 安德鲁电子	7932AE21-7067-49...	00001.SMT1001	SMT1线	C2 二车间	LA A线	
4	110	110 正常	00001 安德鲁电子	2E5749E7-0020-48...	00001.SMT1002	SMT2线	C2 二车间	LA A线	
5	110	110 正常	00001 安德鲁电子	D984FC23-3230-48...	00001.SMTZ	SMT组	C2 二车间	LA A线	是
6	110	110 正常	00001 安德鲁电子	61AA106B-9E7C-4D...	00001.SYS1001	系统组装1线	C1 一车间	LA A线	
7	110	110 正常	00001 安德鲁电子	43F3B61D-1B43-40...	00001.SYS1002	系统组装2线	C1 一车间	LA A线	
8	110	110 正常	00001 安德鲁电子	7A2EB92-3D1A-43...	00001.SYSZ	系统组装组	C1 一车间	LA A线	是
9	110	110 正常	00001 安德鲁电子	91F5580A-250B-49...	00001.TEST1001	测试1线	C2 二车间	LA A线	
10	110	110 正常	00001 安德鲁电子	710B6084-2E70-44...	00001.TESTZ	测试组	C2 二车间	LA A线	是
11	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	8510BAD9-8C59-46...	1100.WKC-PT01	1100.二涂二烤线01	PT 喷涂车间	LA A线	
12	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	A75C4CDB-30A0-45...	1100.WKC-PT02	1100.三涂五烤线02	PT 喷涂车间	LA A线	

工位编号	工步名称
1	CG001 软件测试1
2	CG002 软件测试2
3	CG003 软件测试3

要点

- 查看和维护设备对应的工位

设备替代关系

安达发 Andafa AX - [PDM120 工作中心基本资料]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(F) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

PDM120 工作中心基本资料

搜索条件 搜索结果

查找(F) 打印 新建 复制为 编辑(E) 删除(D) 刷新(R) 获取接口数据 工具栏管理

状态	状态名称	分厂名称	工作中心	工作中心编号	工作中心名称	车间名称	线别	作为组?
21	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	32B5A31A-C4FF-4D10-8062-67E474D4D798	1100.WKC-ZSJO6	1100.德玛格50吨注塑机	LA A线	
22	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	FAEPC13-2CF8-4FPD-A446-4E45D4860172	1100.WKC-ZZJ75-01	1100.住友75吨注塑机	LA A线	
23	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	86BDCD3F-36F2-4723-8A15-6C28106BD43A	1100.WKC-ZZJ75-02	1100.住友75吨注塑机	LA A线	
24	110	110 正常	1102 橡胶制品厂	24babbae-20b7-4096-b2fe-bf60b02fc315	1102.WKC-LHD1	1102.硫化机01	LA A线	
25	110	110 正常	1102 橡胶制品厂	381fbdbf-4f31-4b16-be23-f9601c5e8db1	1102.WKC-LHD2	1102.硫化机02	LA A线	
26	110	110 正常	12013 五金模具厂	E3EAEAA4-AA63-4A6B-8CA6-3DAEF6C4917A	12013.WKC-CC01	12013.车床01	C1 一车间	LA A线
27	110	110 正常	12013 五金模具厂	F4459521-F50A-4F42-A862-84DD7151F6C5	12013.WKC-CC02	12013.车床02	C1 一车间	LA A线
28	110	110 正常	12013 五金模具厂	EA16AC2F-9851-4705-ADE7-C4A5B4825C41	12013.WKC-HHJ01	12013.火花机01	C4 四车间	LA A线
29	110	110 正常	12013 五金模具厂	C3D19396-05EB-42F8-B5EE-5EAEADFB368E	12013.WKC-HHJ02	12013.火花机02	C4 四车间	LA A线
30	110	110 正常	12013 五金模具厂	F81BBFD1-AA86-44DC-BEA3-5918D69B46E4	12013.WKC-MC01	12013.磨床01	C1 一车间	LA A线
31	110	110 正常	12013 五金模具厂	0E99BCE4-7E10-477B-BB38-08BF225049B1	12013.WKC-MC02	12013.磨床02	C1 一车间	LA A线
32	110	110 正常	12013 五金模具厂	05FA3BAD-E3AE-4B1F-B7FE-B2B0294E4973	12013.WKC-MC03	12013.磨床03	C1 一车间	LA A线
33	110	110 正常	12013 五金模具厂	C2938C6E-CA06-466F-A30E-B273B81E48A6	12013.WKC-MZS01	12013.慢走丝01	C1 一车间	LA A线

替代工作中心 关联超级BOM 维修保养计划 APS工作中心计划任务

添加 删除(D) 全选 清空选择 反选 刷新(R) 工具栏管理

优先级	工作中心编号	工作中心名称
1	20021 12013.WKC-MC03	12013.磨床03
2	1000 12013.WKC-MC01	12013.磨床01

admin(admin 安达发) S04:8090 axdb_dev 7.45.1106.1620 www.andafa.com 2012-11-9 17:41:06

要点

- 查看和维护设备的替代关系和优先级

设备可以生产哪些产品

安达发 Andafa AX - [PDM120 工作中心基本资料]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(F) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

PDM120 工作中心基本资料

搜索条件 搜索结果

查找(F) 打印 新建 复制为 编辑(E) 删除(D) 刷新(R) 获取接口数据 工具栏管理

	状态	状态名称	分厂名称	工作中心	工作中心编号	工作中心名称	车间名称	线别	作为组?
5	110	110 正常	1300 手机组装厂	6CD92DF9-AED9-481E-BE17-2E85103D875B	1100.WKC-ZZ01	1100.组装线01	C1 一车间	LA A线	
6	110	110 正常	1300 手机组装厂	0977B161-1489-43D7-849F-91D9B94475CD	1100.WKC-ZZ02	1100.组装线02	C1 一车间	LA A线	
7	110	110 正常	1300 手机组装厂	0A81FA10-1147-4C11-953A-86E64CDD5A1D	1100.WKC-ZZ03	1100.组装线03	C1 一车间	LA A线	
8	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	8510BAD9-8C59-46DC-8AA3-AF495EE56EE1	1100.WKC-PT01	1100.二涂二烤线01	PT 喷涂车间	LA A线	
9	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	A75C4CDB-30AD-453B-8151-982A677AB6E1	1100.WKC-PT02	1100.三涂五烤线02	PT 喷涂车间	LA A线	
10	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	30A93353-2239-4A7E-B025-4FFA80B03233	1100.WKC-PT03	1100.三涂五烤线03	PT 喷涂车间	LA A线	是
11	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	46e85351-80c7-438b-8956-3e9800c5fd8d	1100.WKC-SY01	1100.丝印线01	TB 贴标部	LA A线	
12	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	4f586611-2566-4837-a3dd-e2d4db91bda0	1100.WKC-SY02	1100.丝印线02	TB 贴标部	LA A线	
13	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	FOAB0AD8-FB52-4AE0-9880-1009D184A6E7	1100.WKC-SY03	1100.丝印线03	TB 贴标部	LA A线	
14	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	DF01B6F7-05F1-45B6-BB5B-83AF7D07411D	1100.WKC-ZSJ02	1100.海天100吨注塑机	ZS 注塑车间	LA A线	
15	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	33DD6824-4756-45B1-BBB0-CB8C38BB39FB	1100.WKC-ZSJ03	1100.住友100吨注塑机	ZS 注塑车间	LA A线	
16	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	A79DA101-DC76-4DBB-96DF-AAB498A6BA2D	1100.WKC-ZSJ04	1100.住友100吨注塑机	ZS 注塑车间	LA A线	

工位 替代工作中心 关联超级BOM 维修保养计划 AFS工作中心计划任务

查找(F) 打印 删除(D) 刷新(R) 工具栏管理

	分厂名称	状态名称	品号	品名	规格	加工方式名称	版本	工序序号	工艺名称
1	1202 金属机加工厂	200 修改中	11.32.000JC11363	DC叶轮轴A JC-11363		1 新做品	1	4	钳工A
2	1202 金属机加工厂	200 修改中	11.32.000JC11363	DC叶轮轴A JC-11363		1 新做品	1	5	钳工B
3	1202 金属机加工厂	200 修改中	11.32.000JC11363	DC叶轮轴A JC-11363		1 新做品	1	6	钳工C
4	1202 金属机加工厂	200 修改中	11.32.000JC11363	DC叶轮轴A JC-11363		1 新做品	1	7	钳工D
5	1202 金属机加工厂	210 已确认(正常...	11.32.000JC11364	DC叶轮轴BJC-11364		1 新做品	1	4	钳工A
6	1202 金属机加工厂	210 已确认(正常...	11.32.000JC11364	DC叶轮轴BJC-11364		1 新做品	1	5	钳工B
7	1202 金属机加工厂	210 已确认(正常...	11.32.000JC11364	DC叶轮轴BJC-11364		1 新做品	1	6	钳工C
8	1202 金属机加工厂	210 已确认(正常...	11.32.000JC11364	DC叶轮轴BJC-11364		1 新做品	1	7	钳工D
9	1202 金属机加工厂	200 修改中	11.32.000JC11365	大胶轮轴		1 新做品	1	4	钳工A
10	1202 金属机加工厂	200 修改中	11.32.000JC11365	大胶轮轴		1 新做品	1	5	钳工B
11	1202 金属机加工厂	200 修改中	11.32.000JC11365	大胶轮轴		1 新做品	1	6	钳工C

admin(admin 安达发) S04:8090 axdb_dev 7.45.1106.1620 www.andafa.com 2012-11-10 12:22:49

要点

- 查看到哪些产品的哪些工序上用到了该设备。

设备的维修保养计划

The screenshot displays the 'Andafa AX - [PDM120 工作中心基本资料]' window. A table lists work centers with columns for status, name, plant, work center ID, name, shop name, and line. A dialog box titled '属性' (Properties) is open, showing fields for '维修时间' (Maintenance Time) set to 2012-11-09 14:00, '结束时间' (End Time) set to 2012-11-09 17:00, and a '是否停用' (Is Disabled) checkbox. The '维护保养计划' (Maintenance Plan) tab is selected in the dialog.

状态	状态名称	分厂名称	工作中心	工作中心编号	工作中心名称	车间名称	线别	作为组?	
29	110	110 正常	12013 五金模具厂	C3D19396-05EB-42F8-B5EE-5EAEADFB368E	12013.WEC-H0U02	12013.火花机02	C4 四车间	LA A线	
30	110	110 正常	12013 五金模具厂	F81BBFD1-AA86-44DC-E2A3-5918D69B46E4	12013.WEC-MC01	12013.磨床01	C1 一车间	LA A线	
31	110	110 正常	12013 五金模具厂	0E99DC24-7E10-477B-BB38-08BF225049B1	12013.WEC-MC02	12013.磨床02	C1 一车间	LA A线	
32	110	110 正常	12013 五金模具厂	05FA3BAD-E3AE-4B1F-B7FE-B2B0294E4973	12013.WEC-MC03	12013.磨床03	C1 一车间	LA A线	
33	110	110 正常	12013 五金模具厂	C2938C8E-CA06-466F-A30E-B273B81E48A6	12013.WEC-MZS01	12013.慢走丝01	C1 一车间	LA A线	
34	110	110 正常	12013 五金模具厂	00C7C075-ADFA-455E-AD84-8966B8A1D82C	12013.WEC-MZS02	12013.慢走丝02	C1 一车间	LA A线	
35	110	110 正常	12013 五金模具厂	3151Z		热处理01	C4 四车间	LA A线	
36	110	110 正常	12013 五金模具厂	6B8C4		热处理02	C4 四车间	LA A线	
37	110	110 正常	12013 五金模具厂	24AD3		抛光机1	C1 一车间	LA A线	
38	110	110 正常	12013 五金模具厂	C0004		铣床01	C1 一车间	LA A线	
39	110	110 正常	12013 五金模具厂	953A0		铣床02	C1 一车间	LA A线	
40	110	110 正常	12013 五金模具厂	81A13		穿丝01	C1 一车间	LA A线	
41	110	110 正常	12013 五金模具厂	9A09A		直装01	C1 一车间	LA A线	

要点

- 维护工作中心的维修保养时间段、保养项目、保养时是否停用。

设备的生产使用历史记录

安达发 Andafa AX - [PDM120 工作中心基本资料]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

PDM120 工作中心基本资料

搜索条件 搜索结果

查找(F) 打印 新建 复制为 编辑(E) 删除(D) 刷新(R) 获取接口数据 工具栏管理

状态	状态名称	分厂名称	工作中心	工作中心编号	工作中心名称	车间名称	线别	作为组?
5	110	110 正常	1300 手机组装厂	6CD92DF9-AED9-481E-BE17-2E85103D875B	1100.WKC-ZZ01	1100.组装线01	C1 一车间	LA A线
6	110	110 正常	1300 手机组装厂	0977B161-1489-43D7-849F-91D9B94475CD	1100.WKC-ZZ02	1100.组装线02	C1 一车间	LA A线
7	110	110 正常	1300 手机组装厂	0A61FA10-1147-4C11-953A-86B64CD05A1D	1100.WKC-ZZ03	1100.组装线03	C1 一车间	LA A线
8	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	8510BAD9-8C59-46DC-8AA3-AF495EE56EE1	1100.WKC-PT01	1100.二涂五烤线01	PT 喷涂车间	LA A线
9	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	A75C4CDB-30A0-453B-8151-982A677AB6E1	1100.WKC-PT02	1100.三涂五烤线02	PT 喷涂车间	LA A线
10	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	30A93353-2239-4A7E-B025-4FFA80B03233	1100.WKC-PT03	1100.三涂五烤线03	PT 喷涂车间	是
11	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	46e85351-80c7-438b-8956-3e9800c5f8d8	1100.WKC-SY01	1100.丝印线01	TB 贴标部	LA A线
12	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	4E586611-2566-4837-a3dd-e2d4db91bda0	1100.WKC-SY02	1100.丝印线02	TB 贴标部	LA A线
13	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	FOAB0AD8-FB52-4AE0-9880-1009D184A6E7	1100.WKC-SY03	1100.丝印线03	TB 贴标部	LA A线
14	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	DF01B6F7-05F1-45B6-BB5B-83AF7D07411D	1100.WKC-ZSJO2	1100.海天100吨注塑机	ZS 注塑车间	LA A线
15	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	33DD6824-4756-45B1-BBB0-CB8C38BE39FB	1100.WKC-ZSJO3	1100.住友100吨注塑机	ZS 注塑车间	LA A线
16	110	110 正常	1100 塑胶制品厂	A79DA101-DC76-4DBB-96DF- AAB498A6BA2D	1100.WKC-ZSJO4	1100.住友100吨注塑机	ZS 注塑车间	LA A线

工位 替代工作中心 关联超级BOM 维修保养计划 APS工作中心计划任务

查找(F) 打印 刷新(R) 工具栏管理

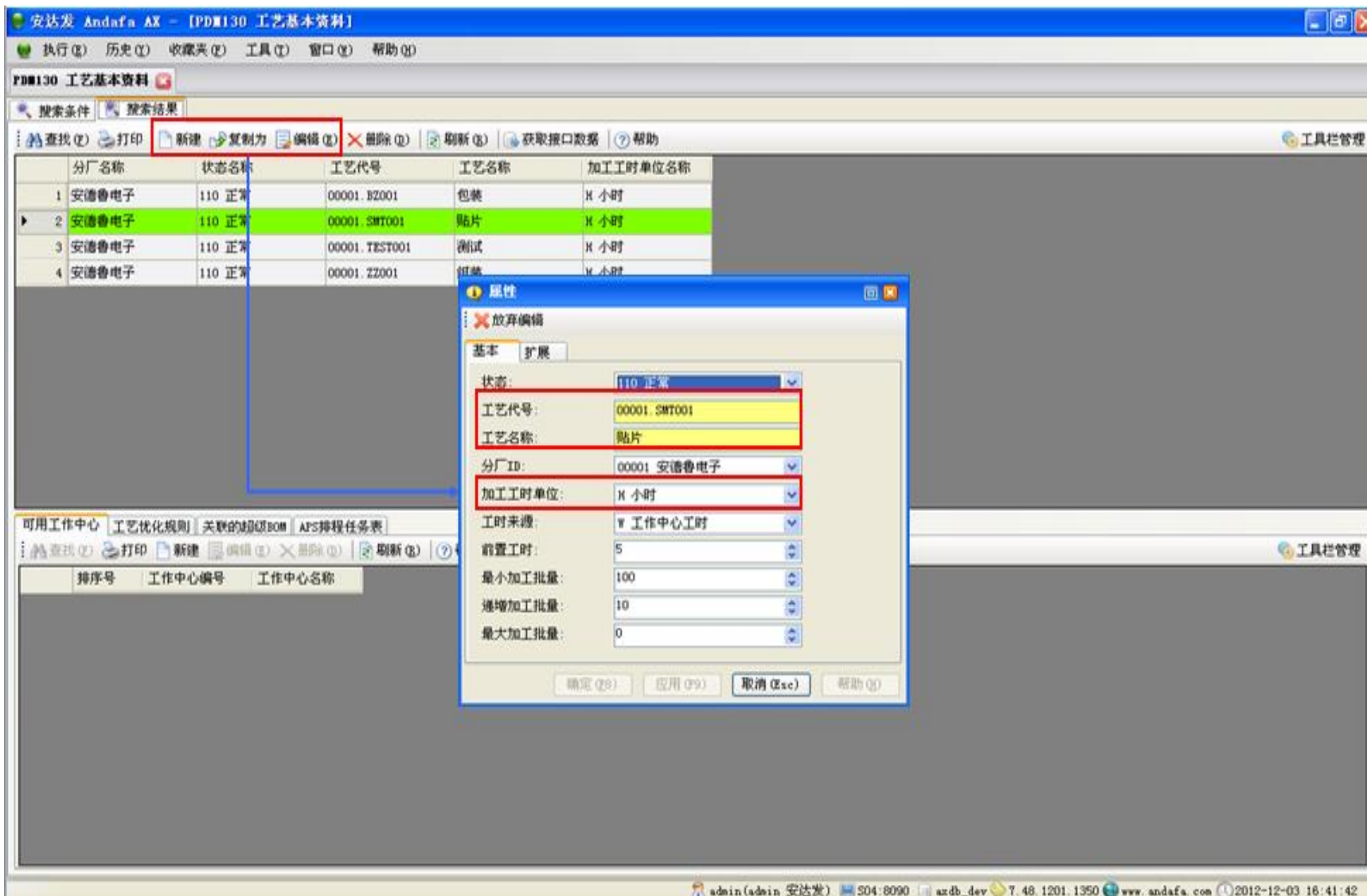
计划日期	班次名称	工作中心编号	工作中心名称	品名	生产单号	生产单数量	工序序号	工艺名称	订单类型	工时	需求数量	分配数量	能力分配值	工时类型
2012-10-19	白班	1100.WKC-SY02	1100.丝印线02	3100手机 黑色 黑色 ...	1003552	2,500	1	1300.流水线组装	M 生产订单	0	2,500	100	1	40 加工工时
2012-10-23	白班	1100.WKC-SY02	1100.丝印线02	PV0B0G0190SQN01201...	1003603	1,500	1	1400.尾部成型	M 生产订单	2	700	763	1	40 加工工时
2012-10-23	夜班	1100.WKC-SY02	1100.丝印线02	PV0B0G0190SQN01201...	1003603	1,500	1	1400.尾部成型	M 生产订单	2	700	737	1	40 加工工时

admin(admin 安达发) S04:8090 axdb_dev 7.45.1106.1620 www.andafa.com 2012-11-10 12:27:13

要点

- 查看该设备在什么时间完成哪些生产单、哪些工序的什么产品多少数量

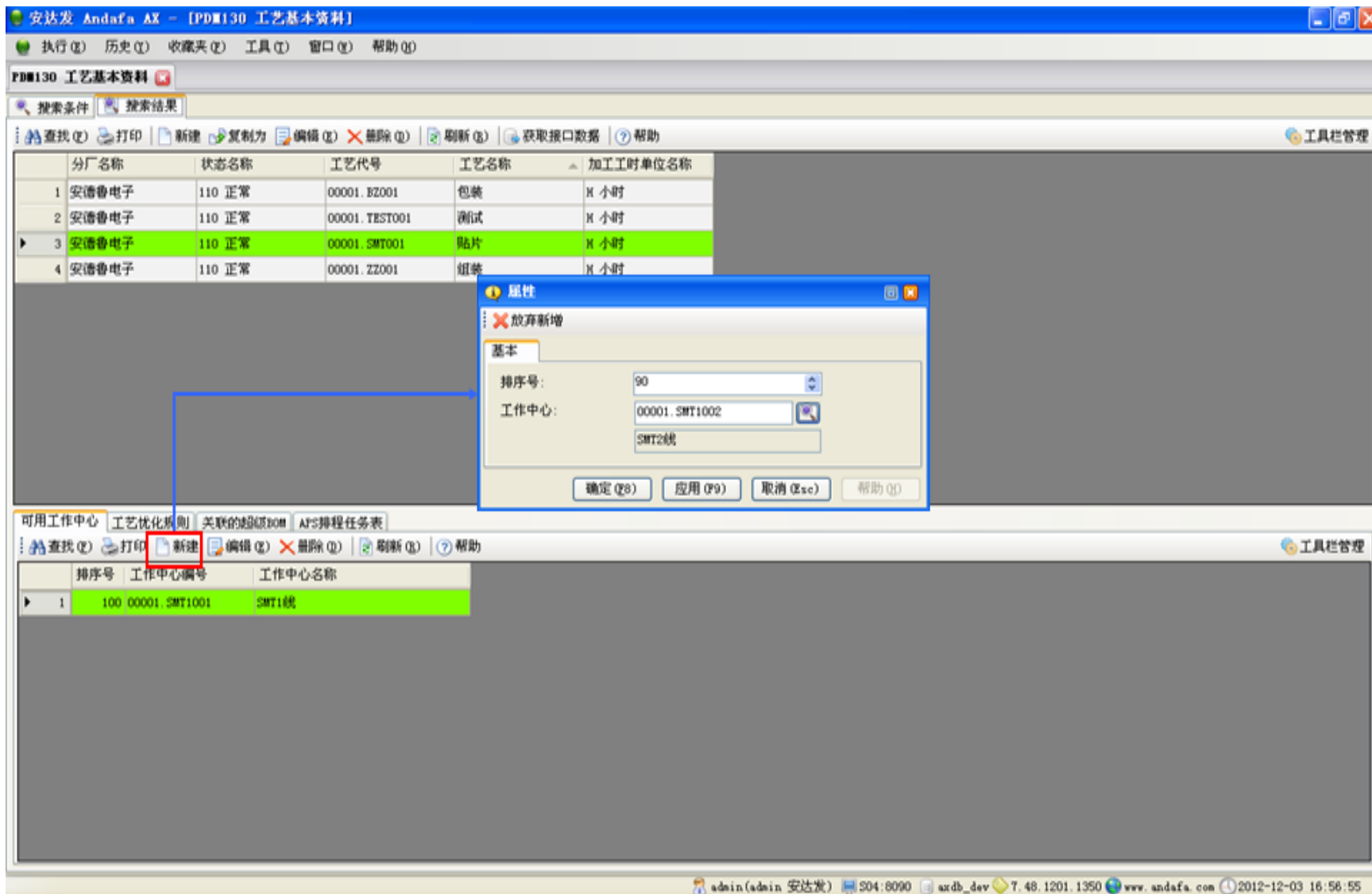
工艺基本资料—基本资料



要点

- 基本资料：设置工艺编号和名称
设置加工工时单位

工艺基本资料—可用工作中心



要点

- 设置工艺的可用工作中心和排序号，为产品添加该工艺时，这些工作中心会自动带出

模治具基本资料—基本资料和分组管理

要点

- 模治具基本资料

The screenshot shows the Andafa AX software interface for managing mold and fixture basic information. The main window displays a table with the following data:

分厂名称	状态名称	使用状态	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数
1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-01	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-02	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-03	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常					1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常					1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常					1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常					1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常					1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常					1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常					1	1	1

The '属性' (Properties) dialog box is open, showing the following fields:

- 状态: 110 正常
- 模具使用状态: [Empty]
- 模具代号: SV71-02
- 模具名称: SV71
- 分厂名称: 1400 电线电缆厂
- 数量: 01 个
- 治工具高度: 0
- 总数量: 1
- 可用数量: 1
- 治工具排序号: [Empty]
- 总模腔数: 1
- 可用模腔数: 1
- 装载工时: 0
- 卸载工时: 0
- 成本: 0
- 工时状态: 100 未确认

Annotations in the image highlight key features:

- 对模具进行无限层级分组管理、方便查找 (Infinite hierarchical grouping management of molds, convenient for searching)
- 维护模具的基本资料, 包括模具编号、模具名称、所属分厂、可用数量、模腔数、装载卸载工时等。 (Maintain the basic information of the mold, including mold number, mold name, parent plant, available quantity, mold cavity number, loading and unloading time, etc.)

模治具基本资料—寿命管理

The screenshot displays the Andafa AX PDM150 software interface for mold basic information management. The main window shows a table of mold data with columns for plant name, status, usage, mold code, mold name, mold category, total quantity, available quantity, and total cavity count. A dialog box titled '寿命' (Life) is open, allowing users to manage mold life parameters. The '寿命' tab is highlighted with a red box. The dialog includes fields for '期望寿命' (Expected Life), '起始寿命' (Start Life), '新增寿命' (New Life), '累计耗用寿命(次)' (Accumulated Consumption Life (times)), '周期耗用寿命(次)' (Period Consumption Life (times)), '预警周期(天)' (Warning Cycle (days)), '保养周期(天)' (Maintenance Cycle (days)), and '周期寿命(次)' (Period Life (times)). It also includes date pickers for '上次保养日期' (Last Maintenance Date), '下次保养日期' (Next Maintenance Date), and '审核日期' (Audit Date), along with a field for '审核人员id' (Auditor ID). Buttons for '确定' (OK), '应用' (Apply), '取消' (Cancel), and '帮助' (Help) are at the bottom of the dialog.

分厂名称	状态名称	使用状态	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数
1 1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-01	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
2 1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-02	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
3 1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-03	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
4 1400 电线电缆厂	110 正常		SV71-05	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1
5 1400 电线电缆厂	110 正常		SV71A-01	SV71A	尾部模具\SV71A\	1	1	1
6 1400 电线电缆厂						1		1
7 1400 电线电缆厂						1		1
8 1400 电线电缆厂						1		1
9 1400 电线电缆厂						1		1
10 1400 电线电缆厂						1		1

维修时间	结束时间
1 2012-10-12 10:00	2012-10-12 15:00

要点

- 系统自动统计模具的新增寿命，来得到模具的实际寿命。

模治具基本资料—对应的配件

要点

- 维护和查看模具对应的配件

The screenshot displays the Andafa AX software interface for managing mold data. The main window is titled "PDM150 模治具基本资料". It features a search bar, a toolbar with options like "查找", "打印", "新建", "复制", "编辑", "删除", and "刷新", and a tree view on the left showing a hierarchy of mold types (全部, 未命名, 9999, 头部模具, 尾部模具, etc.).

The central table lists mold data with the following columns: 分厂名称, 状态名称, 模具代号, 模具名称, 模具分类, 总数量, 可用数量, 总模腔数, and 可用模腔数. The second row is highlighted, showing details for a mold from the 1400 电线电缆厂.

	分厂名称	状态名称	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数	可用模腔数
1	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71-01	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1	1
2	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71-02	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1	1
3	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71-03	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1	1
4	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71-05	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1	1
5	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71A-01	SV71A	尾部模具\SV71A\	1	1	1	1
6	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71A-02	SV71A	尾部模具\SV71A\	1	1	1	1
7	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71A-03	SV71A	尾部模具\SV71A\	1	1	1	1
8	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71A-05	SV71A	尾部模具\SV71A\	1	1	1	1
9	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71B-01	SV71B	尾部模具\SV71B\	1	1	1	1
10	1400 电线电缆厂	110 正常	SV71B-02	SV71B	尾部模具\SV71B\	1	1	1	1

Below the main table, there are tabs for "配件", "共模的产品", "治工具替代", "维护保养计划", "维护保养记录", "关联的超级BOM", "生产使用历史记录", "APS治工具需求表(约束排程)", and "Aps治工具需求表(不约束排程)". The "配件" tab is active, showing a sub-table with columns "配件编号" and "配件名称".

配件编号	配件名称
1 P001	配件001
2 P002	配件002
3 P003	配件003

The bottom status bar shows the user is admin(admin 安达发), with system information including S04:8090, axdb_dev, IP 7.45.1106.1620, www.andafa.com, and the date/time 2012-11-12 15:37:23.

模治具基本资料—共模的产品

The screenshot displays the Andafa AX software interface for managing mold data. The main window is titled "安达发 Andafa AX - [PDM150 模治具基本资料]". It features a menu bar with options like "执行(E)", "历史(H)", "收藏夹(F)", "工具(T)", "窗口(W)", and "帮助(H)". Below the menu is a search bar and a toolbar with icons for "查找(F)", "打印", "新建", "复制为", "编辑(E)", "删除(D)", and "刷新(R)".

The central part of the interface is a table listing mold data. The columns are: 分厂名称, 状态名称, 使用状态, 模具代号, 模具名称, 模具分类, 总数量, 可用数量, 总模腔数, and 可用模腔数. The table contains 13 rows of data, with the first row highlighted in green.

An "属性" (Properties) dialog box is open over the table, showing the "基本" (Basic) tab. It contains the following fields:

- 品号id: 1100.3100.09.ZS
- 品名: 3100上壳注塑件
- 规格: 注塑
- 可用模腔数: 4

At the bottom of the interface, there is a "配件" (Accessories) section with a sub-table. The sub-table has columns: 品号, 品名, 规格, and 可用模腔数. It contains two rows of data:

品号	品名	规格	可用模腔数
1	1100.3100.02.ZS	3100下壳注塑件	4
2	1100.3100.09.ZS	3100上壳注塑件	4

The "共模的产品" (Common Products) section is highlighted with a red box. The status bar at the bottom shows the user "admin(admin 安达发)", system information "S04:8090", "axdb_dev", IP "7.45.1106.1623", website "www.andafa.com", and date/time "2012-11-15 16:54:21".

要点

- 当一个模具可以生产多个产品时，分别维护生产每个产品对应的可用模腔数

模治具基本资料—替代关系

The screenshot displays the Andafa AX software interface for managing mold tool basic information. The main window shows a list of mold tools with columns for plant name, status, mold code, mold name, mold category, total quantity, available quantity, total cavity count, and available cavity count. A secondary window at the bottom shows a replacement relationship table with columns for priority, mold code, mold name, available cavity count, and total cavity count.

分厂名称	状态名称	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数	可用模腔数
1400 电线电缆厂	110 正常	SV71-01	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常	SV71-02	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常	SV71-03	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常	SV71-05	SV71	尾部模具\SV71\	1	1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常	SV71A-01	SV71A	尾部模具\SV71A\	1	1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常	SV71A-02	SV71A	尾部模具\SV71A\	1	1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常	SV71A-03	SV71A	尾部模具\SV71A\	1	1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常	SV71A-05	SV71A	尾部模具\SV71A\	1	1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常	SV71B-01	SV71B	尾部模具\SV71B\	1	1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常	SV71B-02	SV71B	尾部模具\SV71B\	1	1	1	1

优先级	模具代号	模具名称	可用模腔数	总模腔数
1	1000 SV71-01	SV71	1	1
2	900 SV71-03	SV71	1	1
3	800 SV71-05	SV71	1	1

要点

- 维护和查看模具的替代关系和优先级

模治具基本资料—维修保养计划

The screenshot displays the 'PDM150 模治具基本资料' (Mold Maintenance Basic Information) window. It features a tree view on the left for navigation and a main table with columns: 分厂名称 (Plant Name), 状态名称 (Status Name), 使用状态 (Usage Status), 模具代号 (Mold Code), 模具名称 (Mold Name), 模具分类 (Mold Category), 总数量 (Total Quantity), 可用数量 (Available Quantity), and 总模腔数 (Total Cavities). A '属性' (Properties) dialog box is open over the table, showing fields for 维修时间 (Maintenance Time), 结束时间 (End Time), 维修保养项 (Maintenance Item), and 是否停用 (Is Suspended). The '维护保养计划' (Maintenance Plan) tab is selected in the bottom navigation bar.

分厂名称	状态名称	使用状态	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数
1 1400 电缆电缆厂	110 正常		SV71-01	SV71	尾部模具\SV71\		1	1
2 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1
3 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1
4 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1
5 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1
6 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1
7 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1
8 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71\		1	1
9 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71B\		1	1
10 1400 电缆电缆厂	110 正常				尾部模具\SV71B\		1	1

维修时间	结束时间	维修保养项	是否停用	备注
1 2012-10-12 10:00	2012-10-12 15:00	定期检修	是	

要点

- 维护模具的维修保养计划。包括维修开始时间、结束时间、维修保养项和维修期间模具是否停用。

模治具基本资料—维修保养记录

要点

- 查看和维护模具的维修保养记录。包括维修开始时间、结束时间和维修保养项。

The screenshot displays the 'Andafa AX - [PDM150 模治具基本资料]' window. The main area shows a table of mold data with columns for '分厂名称', '状态名称', '模具代号', '模具名称', '模具分类', '总数量', '可用数量', '总模腔数', and '可用模腔数'. Two rows are visible, both for '1400 电线电缆厂' in a '正常' state, with mold codes 'SV75-01' and 'SV75-02'. Below this, a '维修保养记录' (Maintenance Record) tab is active, showing a table with columns for '维修开始时间', '维修结束时间', and '维修内容'. Two records are listed, both for '正常检修' (Normal Maintenance) on 2012-10-14 and 2012-11-14. The '维修保养记录' tab is highlighted with a red box.

分厂名称	状态名称	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数	可用模腔数
1400 电线电缆厂	110 正常	SV75-01	SV75	尾部模具\SV75\	1	1	1	1
1400 电线电缆厂	110 正常	SV75-02	SV75	尾部模具\SV75\	1	1	1	1

维修开始时间	维修结束时间	维修内容
2012-10-14 8:00	2012-10-14 12:00	正常检修
2012-11-14 8:00	2012-11-14 12:00	正常检修

模治具基本资料—位置移动记录

The screenshot shows the Andafa AX software interface. The top window, titled 'PDM150 模治具基本资料', displays a table of mold information. The bottom window, titled '模具位置移动记录', displays a table of movement logs. A red box highlights the '模具位置移动记录' tab in the top window.

分厂名称	状态名称	使用状态	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数
1 1400 电线电缆厂	110 正常		SF202-1	SF202	尾部模具\SF202\		1	1
2 1400 电线电缆厂	110 正常		SF202-2	SF202	尾部模具\SF202\		1	1

动作名称	位置	备注1	更新人编号	更新人名称	更新时间
1 调出	1车间15号机器		admin	admin 安达发	2012-11-15 9:17
2 调入	A仓15架		admin	admin 安达发	2012-11-15 9:15

要点

- 查看和维护模具的所有位置移动记录和最新的位置信息，以及是谁在什么时间移动的。

模治具基本资料—关联超级BOM

要点

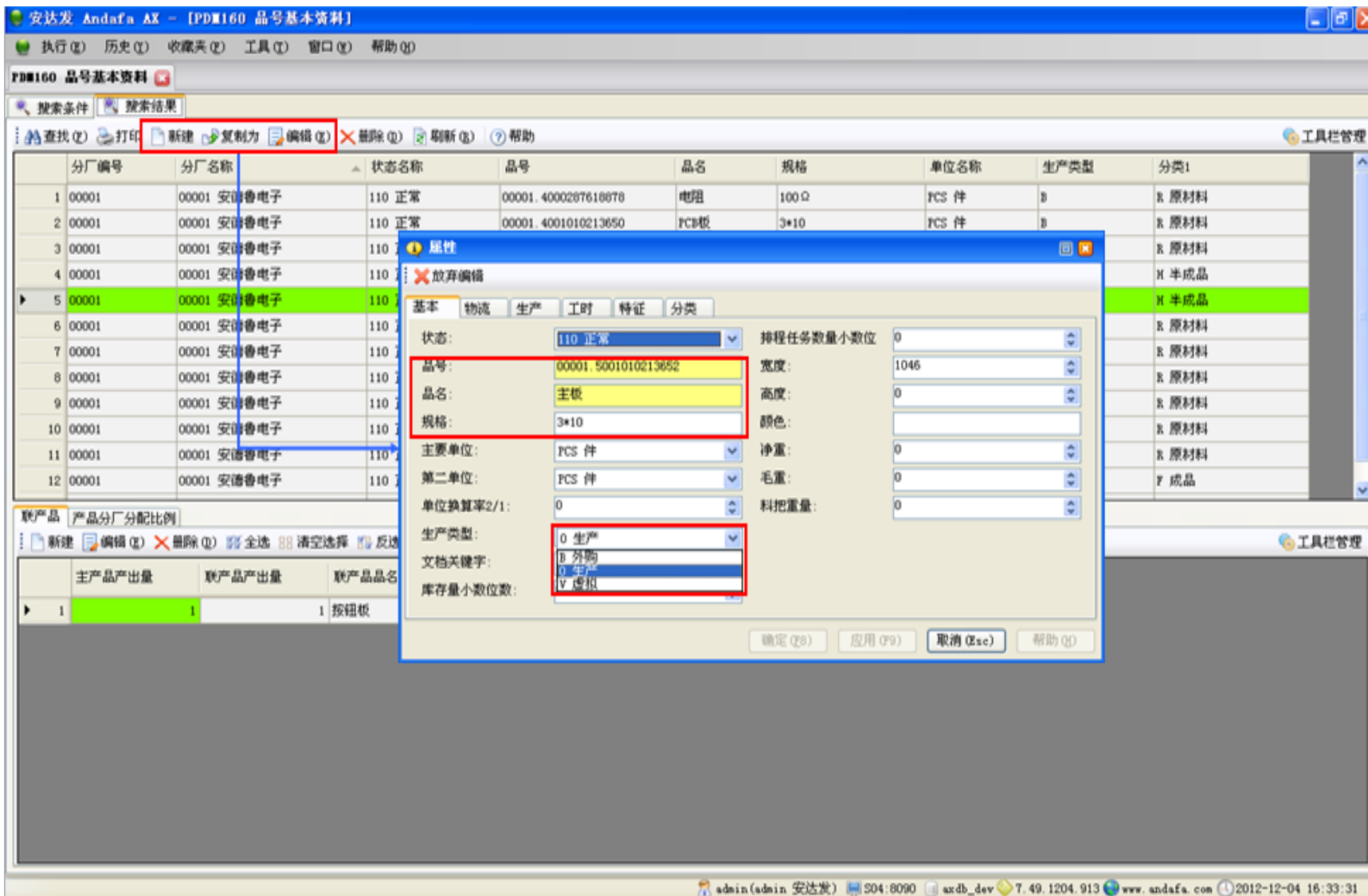
- 查看到该模具用到了哪些产品上

The screenshot displays the Andafa AX software interface for 'PDM150 模治具基本资料'. It features a tree view on the left, a main data table, and a secondary table for '关联的超级BOM' (Associated Super BOM).

分厂名称	状态名称	模具代号	模具名称	模具分类	总数量	可用数量	总模腔数	可用模腔数
1 1400 电线电缆厂	110 正常	SV75-01	SV75	尾部模具\SV75\	1	1	1	1
2 1400 电线电缆厂	110 正常	SV75-02	SV75	尾部模具\SV75\	1	1	1	1

品号	品名	规格	加工方式名称	版本	使用数量	效率倍数	是否约束排程?
1 PKIBOGO190SOENO1205	PKIBOGO190SOENO1205	SF-868, SV-75, 190...	1 新做品	1	1	1	是
2 PQABOGO310SOENO1205	PQABOGO310SOENO1205	SF-822 6A, SV-75, ...	1 新做品	1	1	1	是
3 PUGBOGO274SRHNO1202	PUGBOGO274SRHNO1202	SF82, SV-75, 3100+...	1 新做品	1	1	1	是
4 PVBBOGO190SOENO1204	PVBBOGO190SOENO1204	SF230, SV-75, 1900...	1 新做品	1	1	1	是

品号基本资料—基本资料



要点

- 设置品号、品名、规格
- 设置品号的生产类型

品号基本资料—基本资料

安达发 Andafa AX - [PDM160 品号基本资料]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

PDM160 品号基本资料

搜索条件 搜索结果

查找(F) 打印 新建(N) 复制为(C) 编辑(E) 删除(D) 刷新(R) 帮助(H)

分厂编号	分厂名称	状态名称	品号	品名	规格	生产类型	分类1		
1	00001	00001	安德鲁电子	110 正常	00001.4000287618678	电阻	100Ω	B	R 原材料
2	00001	00001	安德鲁电子	110 正常	00001.4001010213650	PCB板	3*10	B	R 原材料
3	00001	00001	安德鲁电子	110					R 原材料
4	00001	00001	安德鲁电子	110					H 半成品
5	00001	00001	安德鲁电子	110					H 半成品
6	00001	00001	安德鲁电子	110					R 原材料
7	00001	00001	安德鲁电子	110					R 原材料
8	00001	00001	安德鲁电子	110					R 原材料
9	00001	00001	安德鲁电子	110					R 原材料
10	00001	00001	安德鲁电子	110					R 原材料
11	00001	00001	安德鲁电子	110					R 原材料
12	00001	00001	安德鲁电子	110					F 成品

属性

放弃编辑

基本 物流 生产 工时 特征 分类

延误基准惩罚成本: 0 完工结案超出量: 20

延误每天惩罚成本: 0 完工结案上限: 105

关键资源: SMT组 标识: 安德鲁

关键资源最大使用数: 2 首件数量: 0

最小生产量: 100 加料前置时间(分钟):

最大生产量: 0 加料工每小时加料量:

递增生产量: 0 up产能:

附件单批量: 0 长度:

转移批量: 0 是否机械手:

完工结案超出量选择方案: 按百分比 按百分比 按数量

确定(O) (Esc) 帮助(H)

选择完工结案超出量选择方案

当超出方案选择按数量时, 允许报工的最大数量为生产单数量+超出量

当超出方案选择按百分比时, 允许报工的最大数量为生产单数量*上限

admin(admin 安达发) S04:8090 axdb_dev 7.49.1204.913 www.andafa.com 2012-12-04 16:33:31

要点

- 设置生产属性：超过量

品号基本资料—联产品

安达发 Andafa AX - [PDM160 品号基本资料]

执行 (E) 历史 (H) 收藏夹 (C) 工具 (T) 窗口 (W) 帮助 (H)

PDM160 品号基本资料

搜索条件 搜索结果

查找 (F) 打印 新建 复制为 编辑 (E) 删除 (D) 刷新 (R) 帮助

	分厂编号	分厂名称	状态名称	品号	品名	规格	单位名称	生产类型	分类1
1	00001	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.4000287618878	电阻	100Ω	PCS 件	B	R 原材料
2	00001	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.4001010213650	PCB板	3*10	PCS 件	B	R 原材料
3	00001	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.4023343548542	IC	1000F	PCS 件	B	R 原材料
4	00001	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.5001010213650	按钮板	3*10	PCS 件	O	H 半成品
▶ 5	00001	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.5001010213652	主板	3*10	PCS 件	O	H 半成品
6	00001	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.6097235889654	螺丝	3*3	PCS 件	B	R 原材料
7	00001	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.7000223878345	包材	30*50	PCS 件	B	R 原材料
8	00001	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.7000287618876	前框	25*40	PCS 件	B	R 原材料
9	00001	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.7000287618878	后壳	25*40	PCS 件	B	R 原材料
10	00001	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.7023287615734	按钮盖	3*10	PCS 件	B	R 原材料
11	00001	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.8023343548542	屏	20*44	PCS 件	B	R 原材料
12	00001	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.9010100002036	显示器	21.5英寸	PCS 件	O	F 成品
13	00001	00001 安德鲁电子	110 正常	1100.01010303002	电阻	1000Ω	PCS 件	B	R 原材料

联产品 产品分厂分配比例

新建 编辑 (E) 删除 (D) 全选 清空选择 反选 查看 刷新 (R) 帮助

	主产品产出量	联产品产出量	联产品品名	联产品品号	联产品规格	联产品单位	联产品第二单位
▶ 1	1	1	按钮板	00001.5001010213650	3*10	PCS 件	CS 件

admin(admin 安达发) S04:8090 axdb_dev 7.49.1204.913 www.andafa.com 2012-12-04 17:09:12

要点

- 联产品：表示每生产1PCS的主板就会生产1PCS的按钮板

品号基本资料—分厂分配比例

The screenshot displays the Andafa AX software interface. The main window is titled '安达发 Andafa AX - [PDM160 品号基本资料]'. Below the title bar, there are menu options like '执行', '历史', '收藏夹', '工具', '窗口', and '帮助'. The main content area is divided into two sections: 'PDM160 品号基本资料' and '联产品 产品分厂分配比例'.

The 'PDM160 品号基本资料' section contains a table with the following data:

分厂编号	分厂名称	状态名称	品号	品名	规格	单位名称	生产类型	分类1
1	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.4000287618878	电阻	100Ω	PCS 件	B	R 原材料
2	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.4001010213650	PCB板	3*10	PCS 件	B	R 原材料
3	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.4023343548542	IC	1000F	PCS 件	B	R 原材料
4	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.5001010213650	按钮板	3*10	PCS 件	O	H 半成品
5	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.5001010213652	主板	3*10	PCS 件	O	H 半成品
6	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.6097235889654	螺丝	3*3	PCS 件	B	R 原材料
7	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.7000223878345	包材	30*50	PCS 件	B	R 原材料
8	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.7000287618876	前框	25*40	PCS 件	B	R 原材料
9	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.7000287618878	后壳	25*40	PCS 件	B	R 原材料
10	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.7023287615734	按钮盖	3*10	PCS 件	B	R 原材料
11	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.8023343548542	屏	20*44	PCS 件	B	R 原材料
12	00001 安德鲁电子	110 正常	00001.9010100002036	显示器	21.5英寸	PCS 件	O	F 成品
13	00001 安德鲁电子	110 正常	1100.01010303002	电阻	1000Ω	PCS 件	B	R 原材料

The '联产品 产品分厂分配比例' section contains a table with the following data:

分厂名称	分配份额
1 安德鲁电子	70.00
2 SMT电子厂	70.00

A yellow callout box points to the allocation ratios in the second table, stating: '安德鲁电子和SMT电子厂的分配比例分别为70/(70+70), 70/(70+70)'.

要点

- 分厂分配比例

超级BOM—基本资料

要点

- 超级BOM的属性

安达发 Andafa AX - [PD1171 超级BOM]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

PD1171 超级BOM

搜索条件 搜索结果 分类列表

搜索 复位 高级

状态:
 修订中
 已提交
 已确认

分厂:
 选择全部
 SMT电子厂
 安德鲁电子
 镀金冲压厂
 包材厂
 刀具厂
 电视机厂

品号:
品名:
说明:
加工方式:
版本:
分组:

新增 保存 刷新 复制为 删除 提交 确认 导入当前BOM 66在BOM

一般 工艺树 BOMP展开 文档 关键路径 成本

BOM编号:
品号:
品名:
规格:
版本号: 1
修订号: 1
分厂:
默认: 是
分组:
备注:
最后修改用户:
最后修改时间:
最后修改主机:

从ERP导入BOM

决定生产单采用哪个BOM

用来展示多层BOM时半成品采用哪个BOM

对BOM进行分组管理

设置产品BOM的搜索条件

刷新

1204.WKF-F12 1204.精
1204.WKF-F13 1204.磨
1204.WKF-F14 1204.精
1205
1205.WKF-CYBJ 1205.钣
1205.WKF-HJBJ 1205.钣
1901.WKF-BZ 1901.包装
包装01 包装
冲边01 冲边
冲孔01 冲孔
冲孔02 冲孔2
冲印01 冲印1
电镀01 电镀
剪料001 剪料
前处理01 前处理
1300

admin(admin 安达发) S04:8090 axdb_dev 7.49.1204.913 www.andafa.com 2012-12-04 14:01:33

超级BOM—工艺树

安达发 Andafa AX - [PDM171 超级BOM]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

PDM171 超级BOM

状态	工厂	工厂名称	品号
1 修订中	00001	安德鲁电子	00001.5001010213650
2 修订中	00001	安德鲁电子	00001.5001010213650
3 已确认	00001	安德鲁电子	00001.9010100002036

00001.9010100002036 显示器
00001.5001010213650 按钮板

定义产品工艺流程

00001.SMT001 贴片 P.1
00001.TEST001 测试 P.1

设置工艺要求

工艺 特征 参数 能力 工时

节点号: 296DE190-1A8E-4DE3-8613-04CTD004E2ZF 2

工艺ID: 00001.TESTC 测试

工艺要求:

是否品质确认: 是否需要品质确认 是关键工序: 是关键工序

备注:

打印页号: 1 工价: 10.00

工序品号: 00001.5001010213650 按钮板 按钮板

备注11:
备注12:
备注13:

admin(admin 安达发) S04:8090 axdb_dev 7.49.1204.913 www.andafa.com 2012-12-04 14:36:40

要点

- 超级BOM—工艺树

超级BOM—工艺树—多工序合并

要点

- 多工序合并

多工序合并

8100.WKP-BGX01 8100.部件工序01 P.1

8100.WKP-BGX02 8100.部件工序02 P.1

8100.WKP-BGX03 8100.部件工序03 P.1

8100.WKP-BGX04 8100.部件工序04 P.1

工艺代号	工艺名称
61A	装配A
8100.WKP-AZZ	8100.成品组装
8100.WKP-BGX01	8100.部件工序0
8100.WKP-BGX02	8100.部件工序0
8100.WKP-BGX03	8100.部件工序0
8100.WKP-BGX04	8100.部件工序0
8100.WKP-LGX1	8100.零件工序1
8100.WKP-LGX2	8100.零件工序2
81A	电镀
9999.BZ	9999.包装
0000.77	0000.检验

节点号: 5249F004-9755-4881-823C-B83368FD7A88 工序序号: 1

工艺ID: 8100.WKP-BGX03 8100.部件工序02

工艺要求:

是否需要品质确认: 是否需要品质确认 是关键工序: 是关键工序

备注:

打印页号: 1 工价: 0.00

工序品号: 8100.B03 部件03 1级自制测试

备注11:

备注12:

备注13:

备注14:

超级BOM—工艺树—特征

要点

- 定义工艺的特征

The screenshot shows the Andafa AX software interface. The main window displays a Super BOM structure. The left pane shows a search result table with the following data:

状态	工厂	工厂名称	品号
1 修订中	00001	安诺普电子	00001.5001010213650
2 修订中	00001	安诺普电子	00001.5001010213650
3 已确认	00001	安诺普电子	00001.9010100002036

The main window shows a BOM structure with the following items:

- 00001.9010100002036 显示器
- 00001.5001010213650 按钮框

Below the BOM, a process tree is visible, showing the following items:

- 00001
- 00001.SMT001 贴片
- 00001.BZ001 包装
- 00001.ZZ001 组装
- 00001.TEST001 测试
- 1100
- 12013
- 1202
- 1203
- 1204
- 1205
- 1300
- 1300.WKP=SMT 1300.SMT
- 1300.WKP=ZZ 1300.流水
- 1400
- 1901

A red box highlights a table for defining features:

文字特征:	最小值:	最大值:
工作中心特征:		
共模特征:		
共料特征:		
特征4:		

超级BOM—工艺树—参数

要点

- 定义工艺参数

The screenshot displays the Andafa AX software interface for defining process parameters. The main window is titled "安达发 Andafa AX - [PDM171 超级BOM]".

Search Results Table:

状态	工厂	工厂名称	品号
1 修订中	00001	安德鲁电子	00001.5001010213650
2 修订中	00001	安德鲁电子	00001.5001010213650
3 已确认	00001	安德鲁电子	00001.9010100002036

Process Tree (工艺树):

- 00001
 - 00001.SMT001 贴片
 - 00001.BZ001 包装
 - 00001.ZZ001 组装
 - 00001.TEST001 测试
- 1100
- 12013
- 1202
- 1203
- 1204
- 1205
- 1300
 - 1300.WXP-SMT 1300.SMT
 - 1300.WXP-ZZ 1300.流水
- 1400
- 1901

Main Diagram: A diagram showing two process nodes: "00001.SMT001 贴片 P.1" (blue box) and "00001.TEST001 测试 P.1" (pink dashed box), connected by a horizontal arrow pointing from left to right.

Parameter Definition Table:

工艺	特征	参数	能力	工时	工作中心	治工具	物料	工步	工序替代
数字参数01:				数字参数11:				数字参数21:	
数字参数02:				数字参数12:				数字参数22:	
数字参数03:				数字参数13:				数字参数23:	
数字参数04:				数字参数14:				数字参数24:	
数字参数05:				数字参数15:				数字参数25:	
数字参数06:				数字参数16:				数字参数26:	
数字参数07:				数字参数17:				数字参数27:	
数字参数08:				数字参数18:				数字参数28:	
数字参数09:				数字参数19:				数字参数29:	
数字参数10:				数字参数20:				数字参数30:	

超级BOM—工艺树—能力

安达发 Andafa AX - [PDM171 超级BOM]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

PDM171 超级BOM

搜索条件 搜索结果 分类列表

状态	工厂	工厂名称	品号
1 修订中	00001	安德鲁电子	00001.5001010213650
2 修订中	00001	安德鲁电子	00001.5001010213650
3 已确认	00001	安德鲁电子	00001.9010100002036

新增 保存 刷新 复制为 删除 提交 确认 导入当前BOM 导入所有BOM 关闭

一般 工艺树 BOM展开 文档 关键路径 成本

00001.SMT001 贴片 P.1 → 00001.TEST001 测试 P.1

工艺 特征 参数 能力 工时 工作中心 治工具 物料 工步 工序替代

能力	值
转移批量:	1000.00
工序最小加工批量:	100
工序增加加工批量:	10
工序最大加工批量:	0
连续生产不能分批:	<input type="checkbox"/> 是
连续生产:	<input type="checkbox"/> 是
参与排程:	<input checked="" type="checkbox"/> 是
占用能力分子:	1.00
占用能力分母:	1.00
递增分子:	0.00
最大分子:	0.00

admin(admin 安达发) S04:8090 axdb_dev 7.49.1204.913 www.andafa.com 2012-12-04 15:16:23

要点

- 定义该工序的转移批量
- 该工序是否参与排程

超级BOM—工艺树—工时

安达发 Andafa AX - [PDM171 超级BOM]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

PDM171 超级BOM

搜索条件 搜索结果 分类列表

状态	工厂	工厂名称	品号
1 修订中	00001	安德鲁电子	00001.5001010213650
2 修订中	00001	安德鲁电子	00001.5001010213650
3 已确认	00001	安德鲁电子	00001.9010100002036

新增 保存 刷新 复制为 删除 提交 确认 导入当前BOM 导入所有BOM 关闭

一般 工艺树 BOM展开 文档 关键路径 成本

00001.SMT001 贴片 P.1

00001.TEST001 测试 P.1

刷新

00001

- 00001.SMT001 贴片
- 00001.BZ001 包装
- 00001.ZZ001 组装
- 00001.TEST001 测试

1100

12013

1202

1203

1204

1205

1300

- 1300.WXP-SMT 1300.SMT
- 1300.WXP-ZZ 1300.流水

1400

1901

工艺 特征 参数 能力 工时 工作中心 治工具 物料 工步 工序替代

	C标	B标	A标
合格率(%)	100.00	100.00	100.00
固定损耗数量	0.0000	0.0000	0.0000
移入工时(分钟)	0	0	0
移出工时(分钟)	0	0	0

admin(admin 安达发) S04:8090 axdb_dev 7.49.1204.913 www.andafa.com 2012-12-04 15:17:34

要点

- 设置该工序的合格率、固定损耗数量、移入/移出数量

超级BOM—工艺树—工作中心

The screenshot displays the Andafa AX software interface for configuring work centers. It includes a main menu, a search bar, a list of items, a process tree, and a detailed work center configuration table.

是否可用	是否选?	工作中心编号	工作中心名称	C标前置工时	C标后置工时	C标产量	C标节拍	C标人工工时	C标工序定员	备注
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	00001.TEST1001	测试1线	5.000000	0.000000	250.000000	1.000000	0.000000	10.000000	

要点

- 定义这道工序可用的工作中心和产能以及人员定员

超级BOM—工艺树—治工具

明组	是否可用	治工具编号	治工具名称	使用数量	效率倍数	约束排程?	C标前置工时
1	<input checked="" type="checkbox"/>	00001.G1356581	钢网0001	1	1.000000	<input type="checkbox"/>	0.000000

要点

- 定义这道工序用到的模治具和用量以及是否约束排程

超级BOM—工艺树—物料

The screenshot displays the Andafa AX software interface for Super BOM management. The main window shows a hierarchical tree structure of the BOM, with the following items listed:

- 00001
- 00001.SMT001 贴片
- 00001.NZ001 包装
- 00001.ZZ001 组装
- 00001.TEST001 测试
- 1100
- 12013
- 1202
- 1203
- 1204
- 1205
- 1300
- 1300.WXP-SMT 1300.SMT
- 1300.WXP-ZZ 1300.流水
- 1400
- 1901

The bottom right pane shows a table of materials used in the process:

明细	约束排程?	材料品号	材料品名	材料规格	物料批号	物料属性	单位用量	用量倍数分母
1	<input type="checkbox"/>	1100.01010303002	电阻	1000Ω	*	外购	5.000000	1
2	<input type="checkbox"/>	00001.4000287618878	电阻	100Ω	*	外购	3.000000	1
3	<input type="checkbox"/>	00001.4001010213650	PCB板	3*10	*	外购	1.000000	1
4	<input type="checkbox"/>	00001.4023343546542	IC	1000F	*	外购	1.000000	1

要点

- 定义这道工序用到的物料和用量

超级BOM—工艺树—工步

要点

- 定义这道工序要经过的工步

The screenshot displays the Andafa AX software interface for configuring a Super BOM. The main window is titled "安达发 Andafa AX - [PDM171 超级BOM]". The interface is divided into several sections:

- Search Results Table:** A table with columns for status, factory, factory name, and part number. The third row is highlighted in green, indicating the selected part: "00001.9010100002036".
- Process Tree:** A tree view on the left showing the hierarchy of processes. The selected part's process is expanded to show: "00001.SMT001 贴片" (SMT001), "00001.BZ001 包装" (BZ001), "00001.ZZ001 组装" (ZZ001), and "00001.TEST001 测试" (TEST001).
- Work Step Configuration Table:** A table at the bottom right, highlighted with a red border, showing the configuration for the selected work step (C003). The table has columns for work step number, name, standard operator, standard time, and price.

工位编号	工步名称	C标定员	C标工时	工价
1	C001	初测	1.000000	10.000000
2	C002	复测	1.000000	10.000000
3	C003	高压	1.000000	10.000000
4	C004	TV测试	1.000000	5.000000
5	C005	CHROMA	1.000000	10.000000
6	C006	老化	1.000000	5.000000

超级BOM—文档

要点

- BOM文档的相关操作

安达发 Andafa AX - [PDM171 超级BOM]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(O)

PDM171 超级BOM

新增 保存 刷新 复制为 删除 提交 确认 导入当前BOM 导入所有BOM 关闭

一般 工艺树 BOM展开 文档 关键路径 成本

刷新 查看 查看锁定 导入文件 导出文件

来源	动作	图标	修订号	文件名称	文件大小	文件类型	版本	关键字	文件描述	最后动作描述
类型通用			1	3DSolidWorksPartCrankAssy.sldasm		sldasm 文件	1.0			
专用				011K0352M1.jpg	75.9 KB					

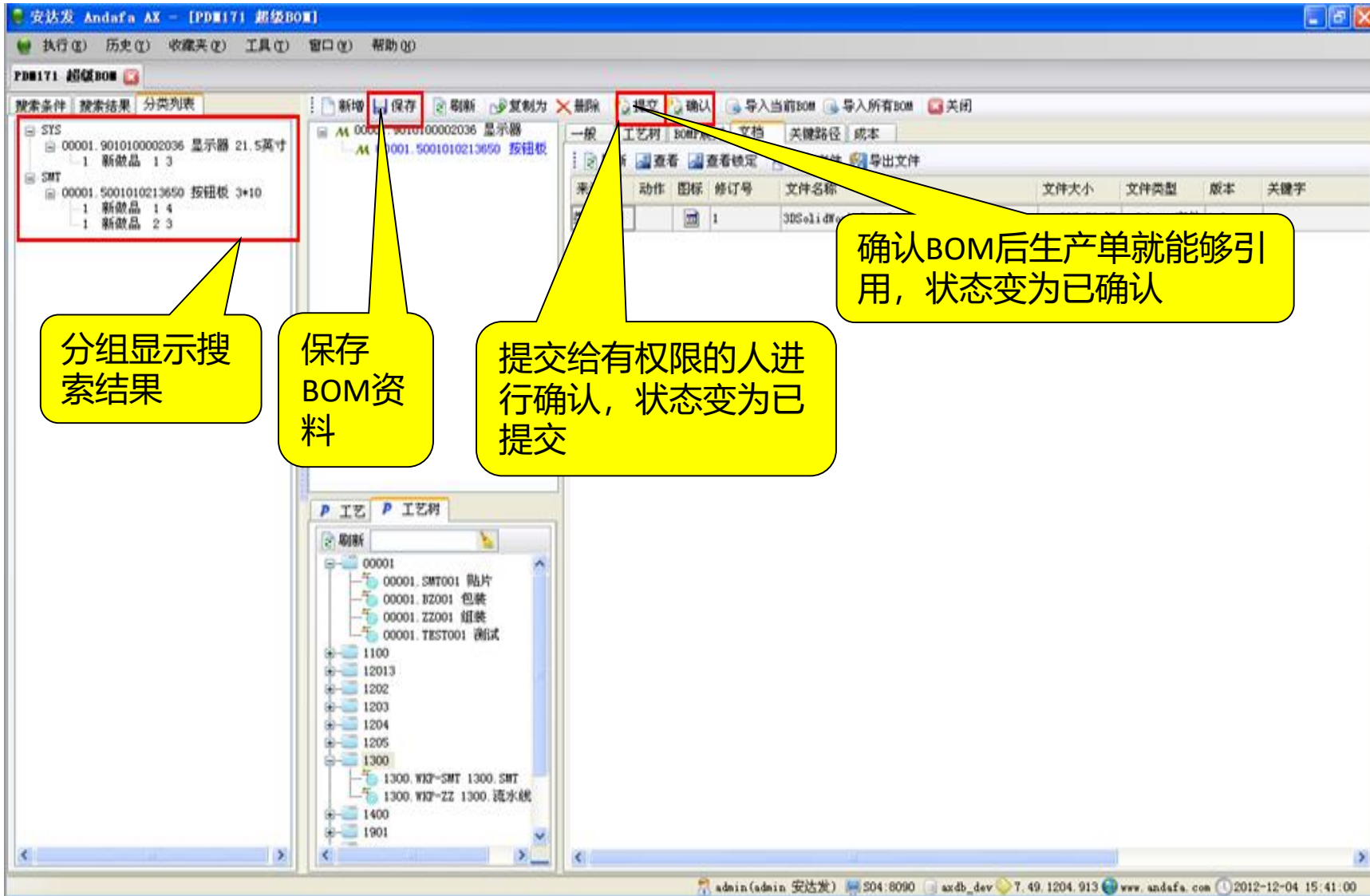
011K0352M1.jpg

工艺 P 工艺树

工艺代号	工艺名称
00001.BZ001	包装
00001.SMT001	贴片
00001.TEST001	测试
00001.ZZ001	组装
1100.WZF-PY	1100.喷涂
1100.WZF-PY	1100.喷油
1100.WZF-SXHZ	1100.包装
1100.WZF-SY	1100.丝印
1100.WZF-TY	1100.移印
1100.WZF-ZS	1100.注塑

admin(admin 安达发) 504-8090 axdb_dev 7.49.1204.913 www.andafa.com 2012-12-05 14:32:08

超级BOM—保存、提交、确认



要点

- BOM文档的状态转换

安达发PDM的主要特色

1. 可独立运行，也可与任何进销存、ERP等系统无缝连接
2. 图形化、鼠标拖动的方式维护产品的工序与用料
操作方式非常类似CAD等画图工具。

工序、用料放在同一个界面平面上，并按工序逻辑有序关联，可非常直观的看到整个产品的工艺流程与用料。

按产品外观等分类的、直观的、图形化的工艺树分组。

工作中心可管理到成本、工位、替代工作中心等多个因素。

在工艺树的同一界面可浏览到本完工品的所有图档、文档。

工艺树为标准工艺，是生产订单工艺的父本

3. 权限管制
工艺树权限细化为读取、修改、确认、取消确认等。默认，所有人只能在电脑上操作，而不能将工艺导出为电脑文件或带走。
4. 完美的多国语言与用户个性化用语支持
目前已经提供简体、繁体、英文3种语言。用户可自行翻译为其他语言或者将界面上可见的词语修改为自己公司的习惯用语。

联系方式

东莞市安达发网络信息技术有限公司

广东省东莞市莞城区旗峰路162号中侨大厦B座20楼

0769-2202 0566, 2202 0568

<http://www.andafa.com>

联系人：淡贤锋

手机：186 8866 1178

E-Mail: frank@andafa.com