

安达发

MES制造执行系统 SMT上料管理

精细化、提高效率、降低成本！

目录

1. 应用场景
2. 价值收益
3. 主要功能
4. 与ERP的接口
5. 主要功能特色
6. 联系我们

SMT上料适用场景

1. 如何避免SMT上错料，如上错站位，上错批次等
2. 当物料出现质量问题，如何追溯知道当时上的是哪家供应商、哪个批次的物料

SMT上料管理帮助企业实现的价值

1. 防止上错料

- 料盘批量放库时贴条码标示，并记录厂商及批号；
- 料盘上料时与扫描料盘与料站条码，做防错比对；
- 高速机上实时对料。

2. 可追溯

- 每批物料从入库到领料再到出库，全程信息记录；
- PCB从贴条码，开始置料，生产完成，不良信息全做记录；
- 从条码中可以解析到所用的料号，供应商及供应商的生产批号。

3. 省时

- PDA扫描核对后，省去上料后QA再核对的时间，提高架动率；
- 上料系统自动提示短料及缺料，便于及时补料，减少停机时间。

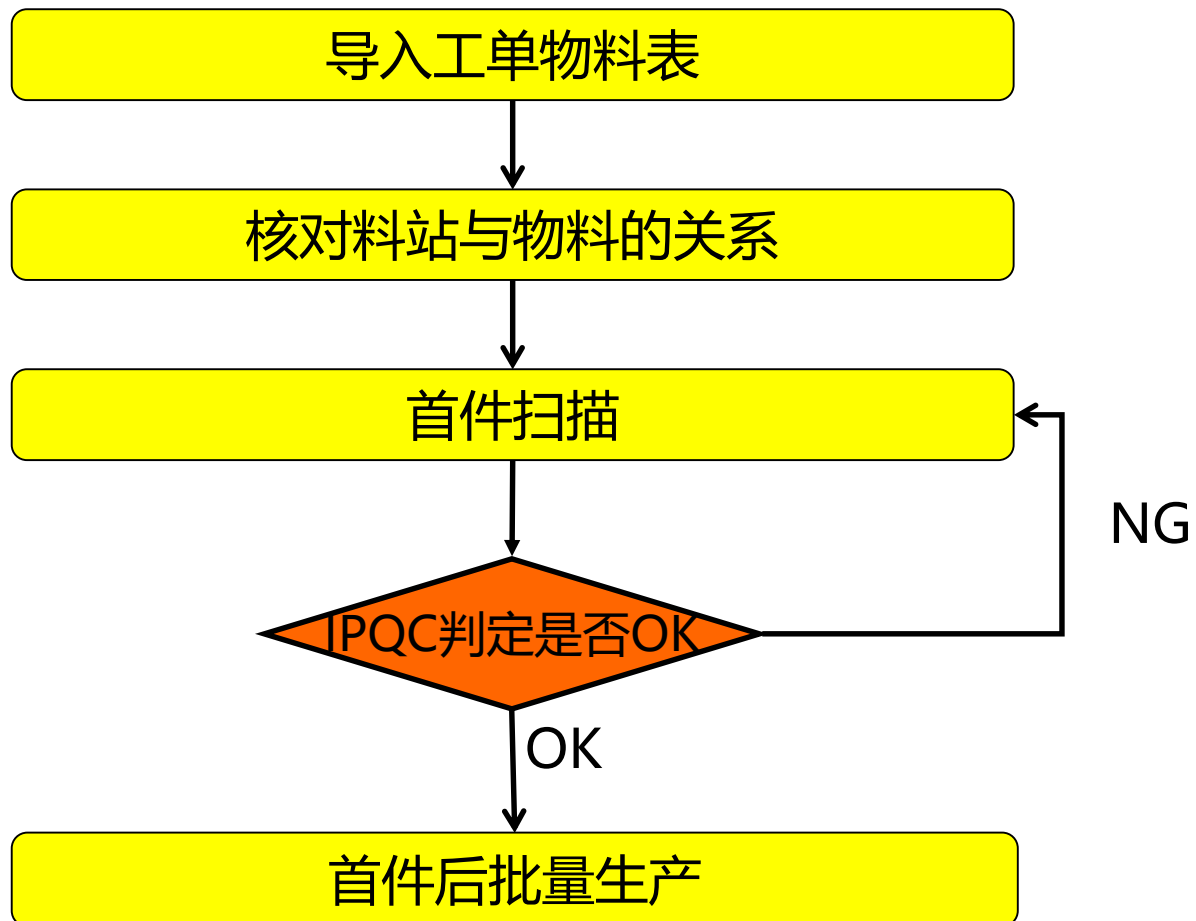
4. 省力

- 无需每张工单结算物料，可以多单结算；
- 便于SMT暂停物料管理，每天抽盘可以及时了解库存信息；
- 可准确快速的了解到目前的用料量及抛料量。

SMT上料管理的主要功能

1. 可替代人工SMT上料检查操作，防止人工带来的失误，备料清单有误，发数量错误，料盘备错，料盘位置放错，料盘顺序错。
2. 自动检查功能防止上料错误，节约工时。
3. 错误即时报警，提示改正。
4. 信息共享，随时打印供备料，上料，对料人员参照执行，标准一致，防止工程变更数据没有及时通知到所有相关人员。
5. 追溯实现，物料追踪，工作人员追踪，机台运行状况追踪。

SMT上料流程



SMT上料

要点

安达发 Andafa AX - [工作中心投料]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

工作中心投料

搜索条件 搜索结果

查找(F) 打印 新建 复制为 编辑(E) 删除 确认 刷新(R)

用料时间	用料状态	用料编号	用料类型	生产单号	品号	品名	规格	工作中心名称	工序序号	工艺名称	工步ID	工人名称	部门名称	备注
2013-09-11 15:32	100 未确认	1001001409	0 出库	1003984	1300.ZB3100	3100手机主板		SMT02	1	SMT	B01	曹操	SMT车间	

属性

放弃编辑

基本 备注

用料状态: 100 未确认 工序号: 1

用料类型: 0 出库 工艺ID: 1300.SMT

用料时间: 2013-09-11 工艺名称: SMT

用料编号: 1001001409 工步ID: B01

生产单ID: 1003984 工作中心: 1300.WKC.SMT02

品号ID: f459e2e7-27c8-467b-84f6-9ed5 工作中心名称: SMT02

1300.ZB3100 部门: C1

3100手机主板 部门名称: 一车间

件 工人: 10000

工人名称: 曹操

备注:

Mrp区域:

保存并新增(F7) 确定(E8) 应用(F9) 取消(Esc)

物料规格 物料批号 物料单位

测试日期	测试项目	测试结论	测试名称	测试数值	员工编号	姓名	备注1	备注2	建立时间	建立者用户	建立者
------	------	------	------	------	------	----	-----	-----	------	-------	-----

admin(安达发admin) S04:8090 ardb_dev 8.0.100 www.andafa.com 2013-10-18 13:54:15

上料的生产单、品号

上料的机台

上料的人员

工单物料与SMT料站、Feeder的对应关系

要点

The screenshot displays the Andafa AX software interface, specifically the 'Work Center Material' (工作中心投料) module. It features two main data tables. The top table lists material usage records, and the bottom table, titled 'Station BOM' (料站BOM), details the relationship between materials, stations, and feeders. A yellow callout box highlights the importance of importing SMT loading program files, which include production order numbers, batch numbers, work centers, and the correspondence between materials, stations, and feeders. Another callout box points to the 'Station BOM' table, emphasizing the correspondence between materials, stations, and feeders.

用料时间	用料状态	用料编号	用料类型	生产单号	品号	品名	规格	工作中心名称	工序序号	工艺名称	工步ID	工人名称	部门名称	备注
2013-09-11 15:32	100 未确认	1001001409	0 出库	1003984								曹焕	SMT车间	

料站	Feeder	物料品号	物料品名	物料规格	物料单位	物料批号	更新时间	更新人名称
1	1	1300.IC9901	IC三星9901		PCS		2013-10-16 10:05	安达发admin
2	1	1300.DZ6801	贴片电阻100Ω	100Ω,0603	PCS	20130613	2013-10-16 10:05	安达发admin

首件扫描(PC)

要点

The screenshot shows the 'Andafa AX - [工作中心投料]' application window. The main table lists material entries with columns for '用料时间', '用料状态', '用料编号', '用料类型', '生产单号', '品号', '品名', '规格', '工作中心名称', '工序序号', '工艺名称', '工步ID', '工人名称', '部门名称', and '备注'. A modal window titled '基本' is open, showing a form for '首件投料, 与料站BOM核对'. The form includes fields for '料站', 'Feeder', '物料条码', and '物料数量'. A red error message at the bottom of the modal reads: '2013-10-16 11:08:56 当前物料与料站BOM不一致!'. Below the modal, a table titled '工作中心投料表身明细 料站BOM' shows a row with a red highlight, indicating a mismatch. The table columns are '时间', '包装条码', '包装条码类型', '是首件?', 'Feeder', and '料站'. The status bar at the bottom shows 'admin(安达发admin)', 'S04:8090', 'ar db_dev', '8.0.99', 'www.andafa.com', and '2013-10-16 11:09:28'.

用料时间	用料状态	用料编号	用料类型	生产单号	品号	品名	规格	工作中心名称	工序序号	工艺名称	工步ID	工人名称	部门名称	备注
2013-09-11 15:32	100 未确认	1001001409	0 出库	1003984	1300.ZB3100	3100手机主板		SMT02	1	SMT	B01	曹操	SMT车间	

时间	包装条码	包装条码类型	是首件?	Feeder	料站	物料批号	物料单位
2013-10-16 11:00	52596326000038	300 产品	是	2	1		件

输入上料位置
和物料信息

首件上料，与
料站BOM核
对

当上料信息与料
站BOM不一致，
进行提示，上料
失败

首件后批量上料(PC)

要点

The screenshot displays the Andafa AX software interface. The top window, titled 'Andafa AX - [工作中心投料]', shows a table of material usage data. Below it, a yellow callout box explains the purpose of this data. The bottom window, titled '工作中心投料表身明细 料站BOM', shows a table of workstation BOM details. A yellow callout box explains the function of this table. The system tray at the bottom shows the user is 'admin(admin)' and the date is '2014-07-28 10:02:19'.

用料时间	用料状态	用料编号	用料类型	生产单号	品号	品名	规格	工作中心名称	工序序	工艺名称	工步ID	工人名称	部门名称	备注
2014-07-28 9:39	100未确认	1001001688	0 出库	10004397	1200.CXMJ01	粉末成型模具01		车床01	1	车		张三	模具制...	
2014-07-28 10:00	100未确认	1001001689	0 出库	10004418	1300.ZB3100	3100手机主板		SMT01	1	SMT			一车间	

用于维护生产订单、产品、设备与物料的对照关系，将作为工作中心上料扫描的核对依据。

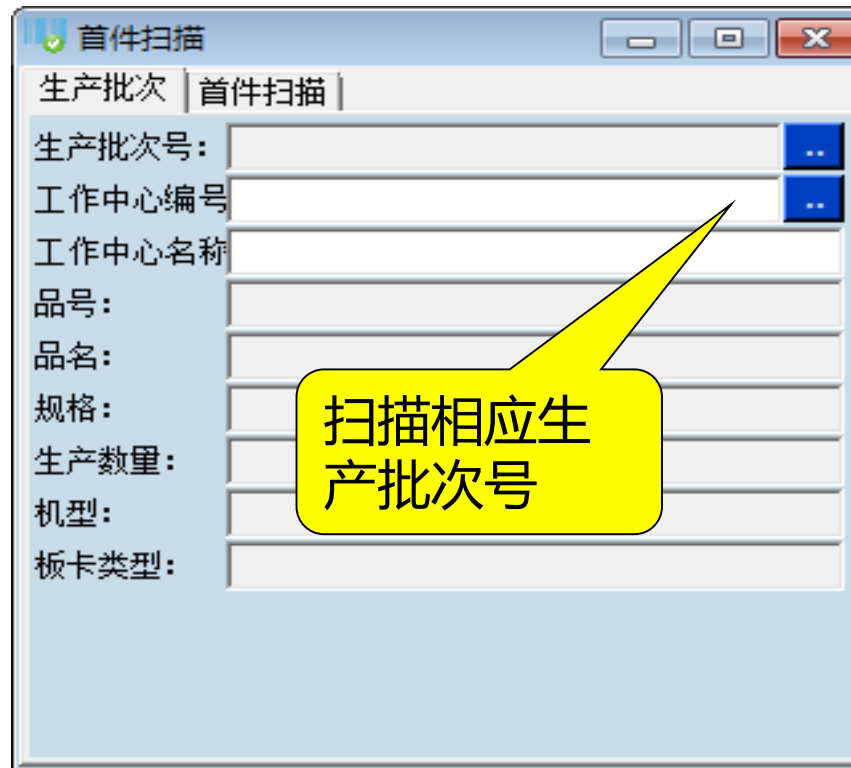
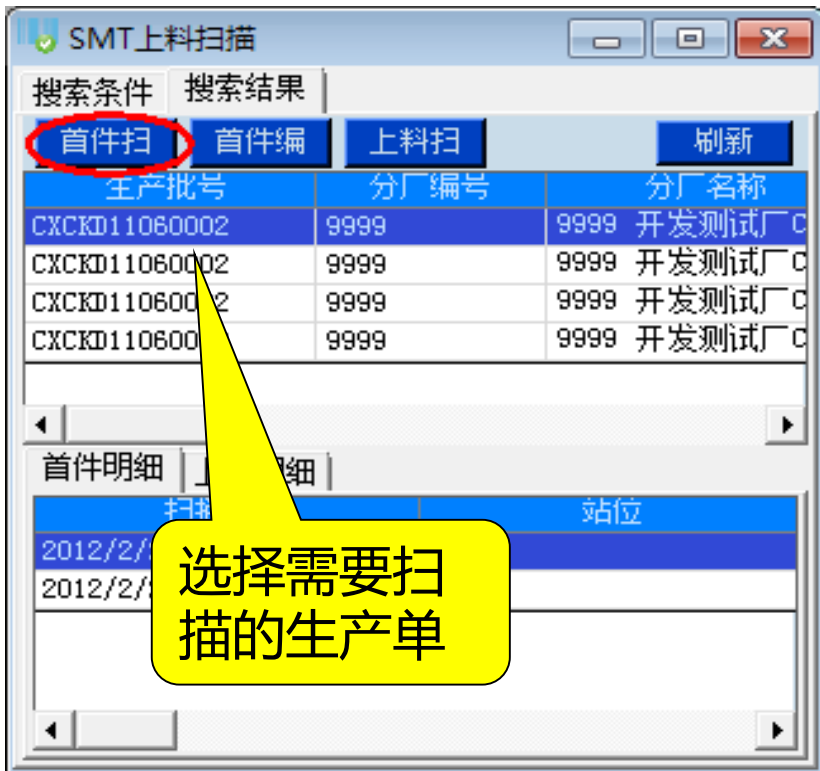
站位	Feeder	物料品号	物料品名	物料规格	物料单位	物料批号	更新时间	更新人名称
1	6	1300.DZ01	电阻	50Ω	PCS		2014-07-28 10:02	admin
2	5	1300.IC01	IC		PCS		2014-07-28 10:02	admin

可产品工作中心物料BOM导入、新增、修改

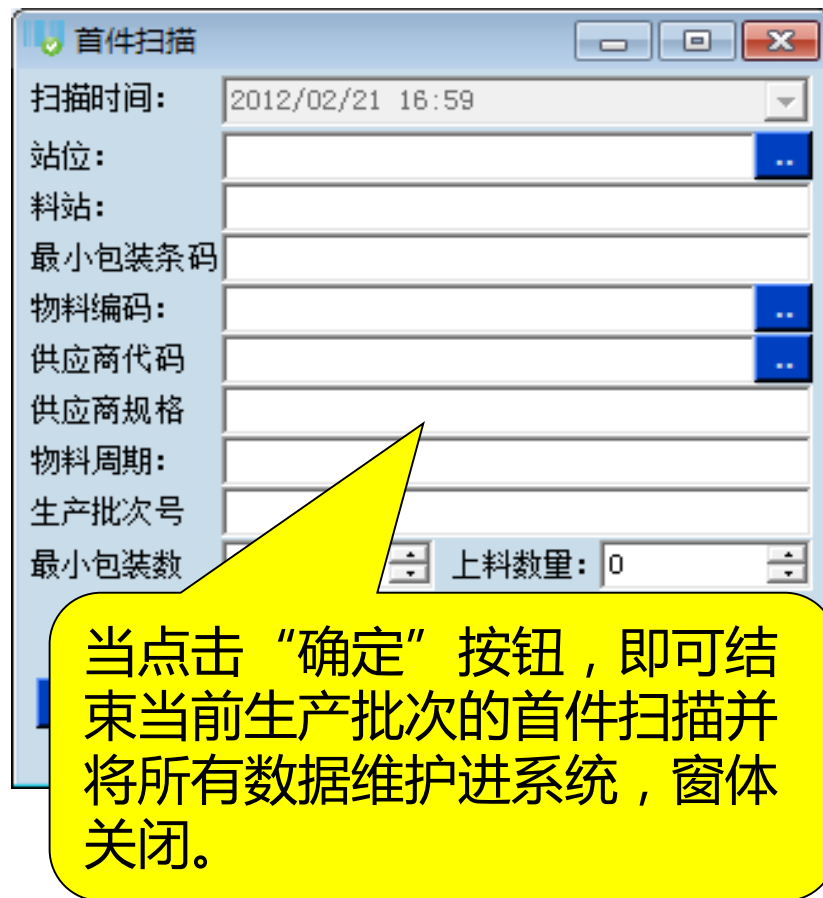
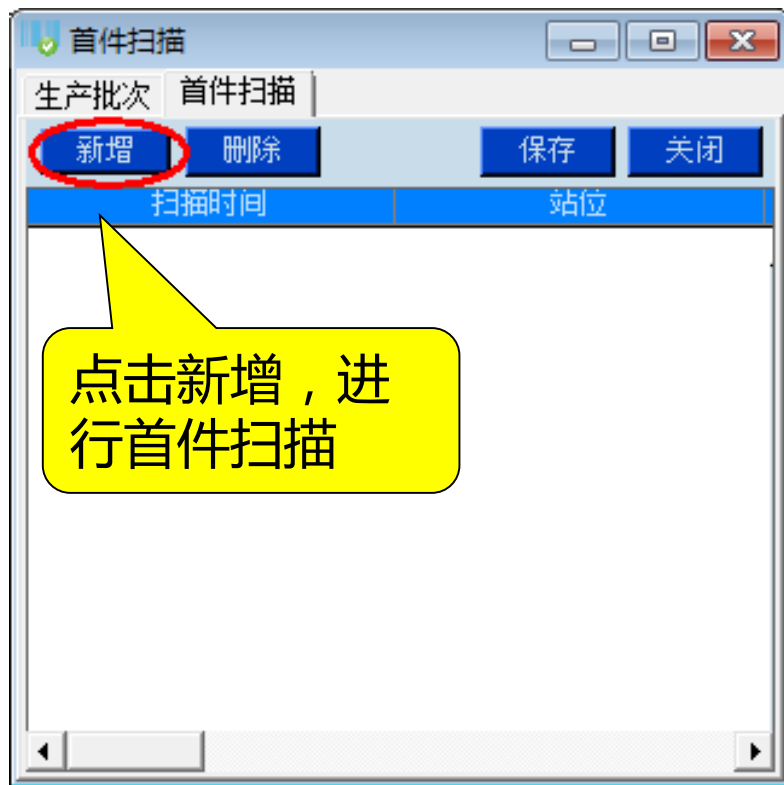
首件扫描选择生产批号 (PDA)

PDA首件扫描操作界面

要点

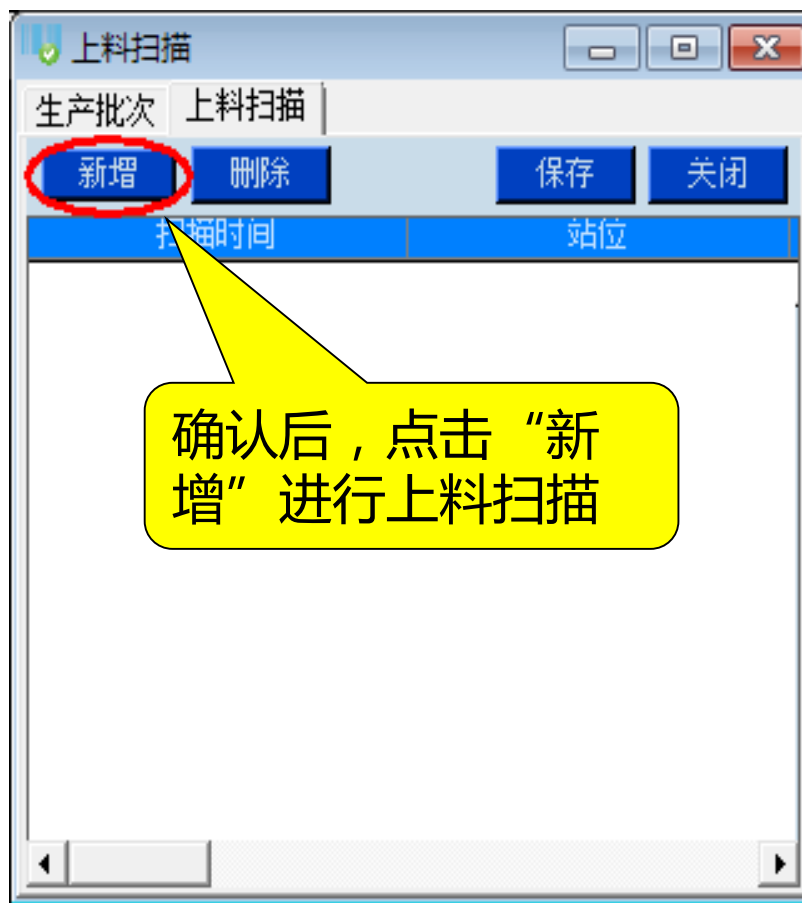
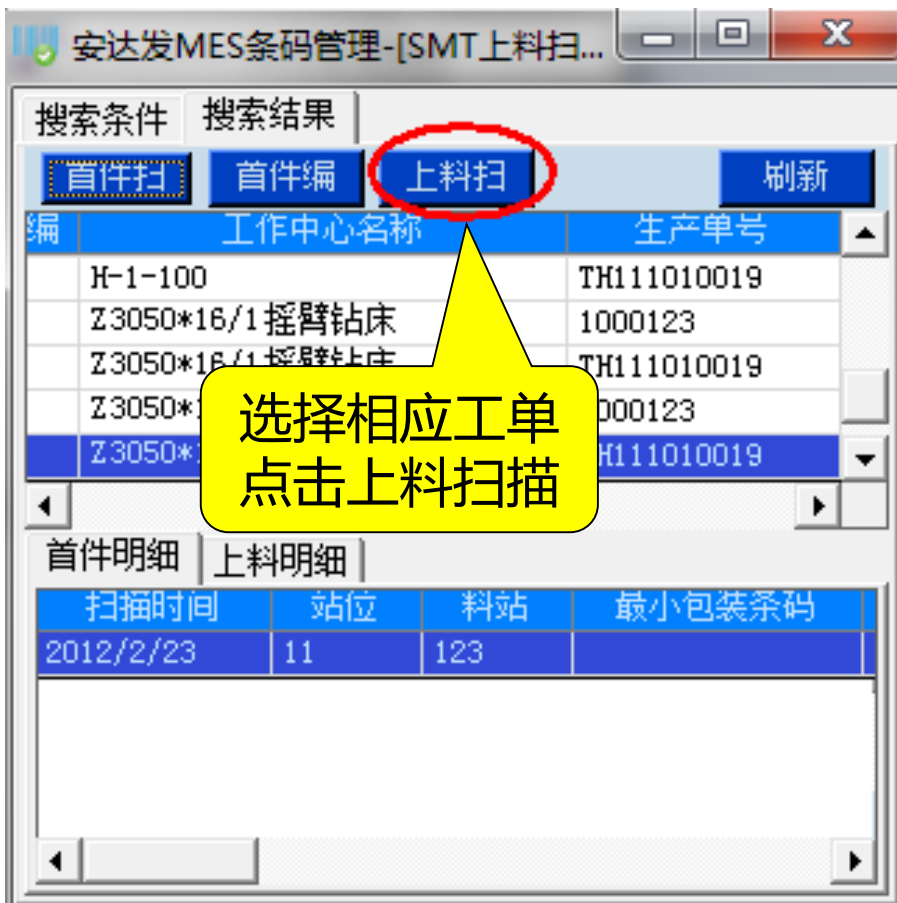


SMT首件扫描 (PDA)



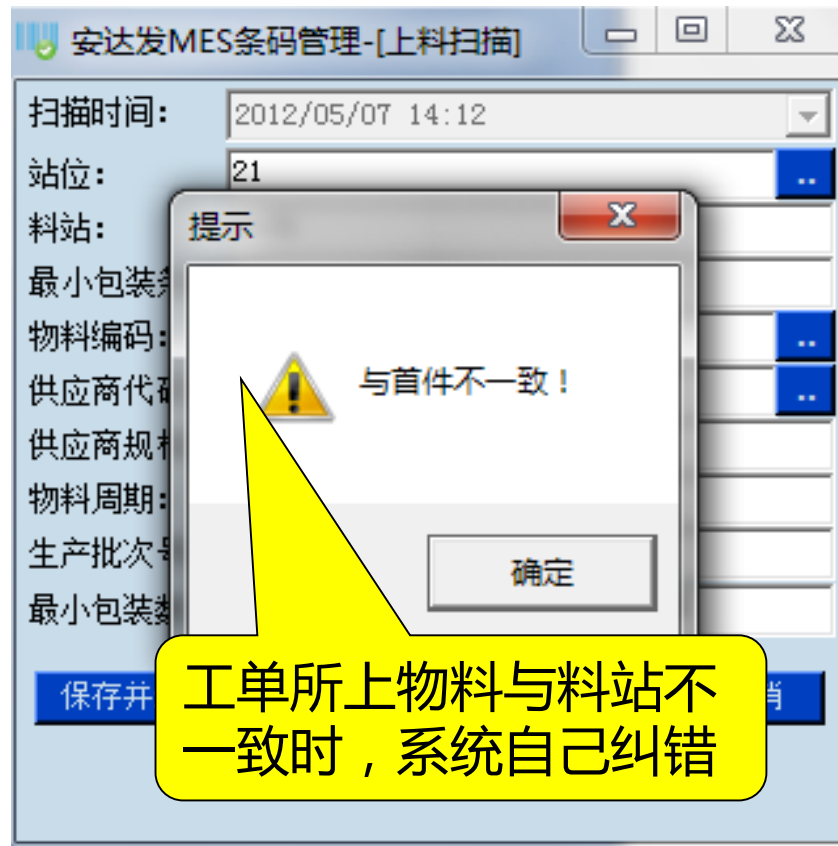
要点

SMT上料选择生产批号 (PDA)



要点

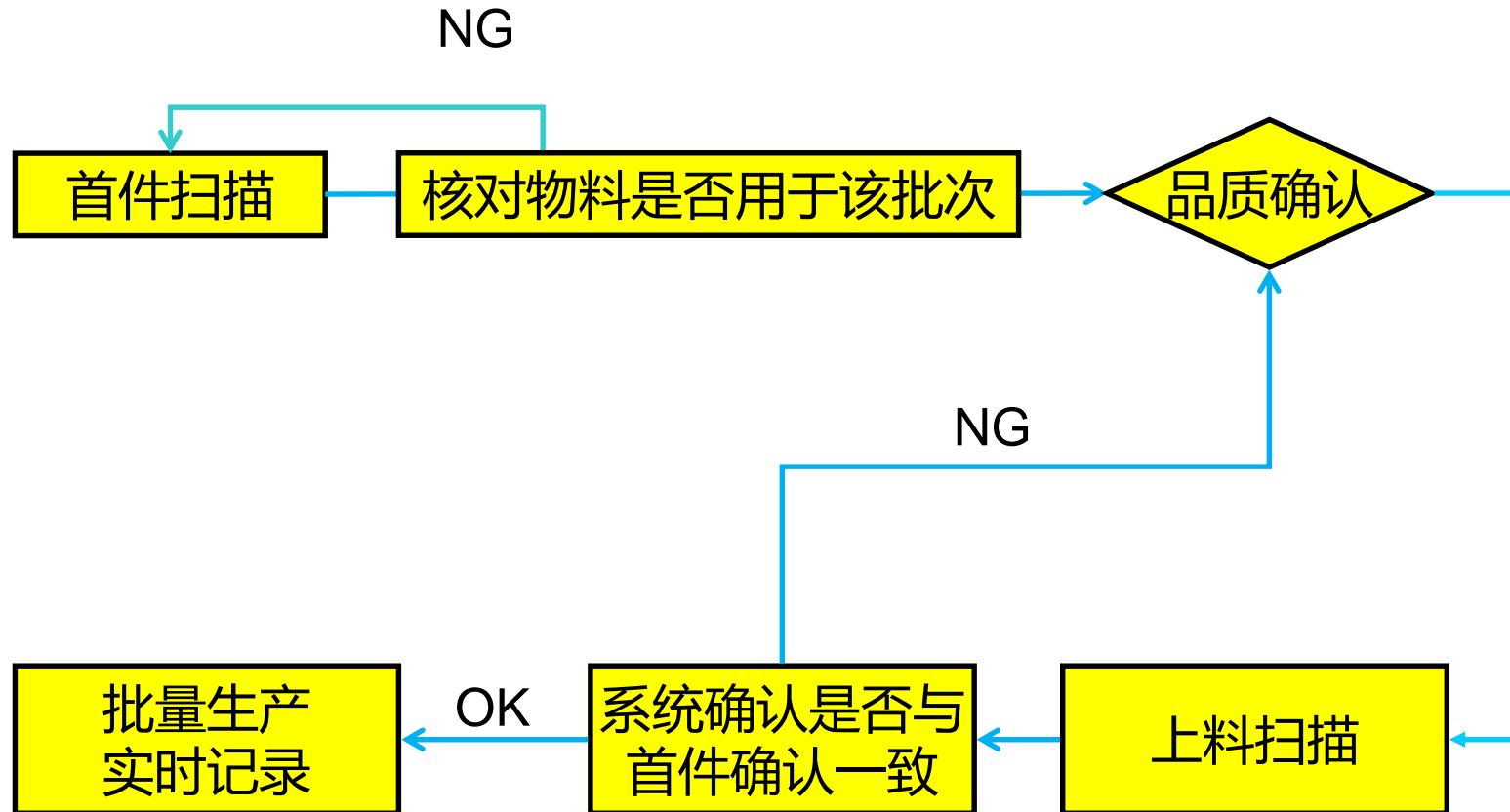
SMT上料纠错 (PDA)



要点

SMT上料扫描防错管理

操作人员接收到指令后，核对相应生产单条码，及时到进行首件扫描，并确认物料是否是该批次生产。经过系统确认（PDA），处理完毕后，在后续各个环节进行扫描记录，并储存。系统将自动记录相应信息。



SMT上料管理与ERP的主要接口

- 品号
- 工作中心
- 工艺
- 生产订单
- 员工信息

SMT上料管理接口

SMT上料管理作为安达发MES解决方案的一部分，与业界主流的ERP均有成熟的接口方案。



安达发快速成功实施的关键点

1. 用户至上而下的重视与支持。
2. 产线、机台、治工具、产品工艺流程、工时等基本数据完备准确。
3. 及时的数据维护。
4. 实施顾问公司的全程配合。

安达发SMT上料管理的特色

1. 提供各种与上料有关工序的报表数据，实时监控产品用料损耗，方便追查问题点及改善方向
2. 与其它MES解决方案子系统的良好接口，提供图形化的分析统计和预报系统；
3. 可与任何ERP无缝整合，共享已有的数据，无需修改原有系统的程序。
4. 提供完善的异常处理机制，保证生产进度。
5. 完美的**多国语言**与用户个性化用语支持。
目前已经提供简体、繁体、英文3种语言。用户可自行翻译为其他语言或者将界面上可见的词语修改为自己公司的习惯用语。
6. **组件式开发**。系统提供开放的框架，方便用户做二次开发。
7. **客户端自动更新**（Auto Update）。客户端每次登录时候会自动从更新服务器上下载最新的更新，并自动安装。

联系方式

东莞市安达发网络信息技术有限公司

广东省东莞市莞城区旗峰路162号中侨大厦B座1808

0769-2202 0566, 2202 0568

<http://www.andafa.com>

联系人：淡贤锋

手机：186 8866 1178

E-Mail：frank@andafa.com