

安达发

MES制造执行系统 完工品抽检解决方案

系统化、警示化、低成本！

目录

1. 应用场景
2. 价值收益
3. 主要功能
4. 与ERP的接口
5. 主要功能特色
6. 联系我们

完工品抽检应用场景

1. 如何快速的知道该批次的产品是否抽检合格、抽检时间以及当时的抽检明细。
2. 如何根据产品最近的抽检情况来制定产品的抽样标准。

完工品抽检给企业实现的价值

1. 系统自动根据抽检标准得到抽检结论，避免了人员的失误。
2. 抽检记录为企业的追溯和后续抽样标准的指定提供了数据支持。

完工品抽检的主要功能

1. 定义抽检标准
2. 记录抽检记录
3. 自动根据抽检记录和抽检标准判断抽检结论
4. 特采

抽样标准管理

要点

The screenshot displays the 'MES14.1 抽样标准' (Sampling Standards) management interface. At the top, there is a search bar and a toolbar with options like '查找', '打印', '新建', '复制', '编辑', '删除', and '刷新'. Below this is a table listing sampling standards.

| 状态名称 | 分厂名称 | 抽检标准编号 | 抽样标准名称 | 抽检批量数从 | 抽检批量数到 | 抽样批量数 | 样本数 | 一般缺陷允收数 | 一般缺陷拒收数 | 严重缺陷允收数 | 严重缺陷拒收数 |
|--------|--------|--------|----------|--------|--------|-------|-----|---------|---------|---------|---------|
| 110 正常 | 塑胶模具厂 | C001 | 抽样标准1 | 0 | 10 | 2 | 2 | 1 | 2 | 0 | 0 |
| 110 正常 | 开发测试厂B | C1001 | 抽样标准1001 | 0 | 100 | 10 | 2 | 1 | 2 | 0 | 1 |

The '属性' (Properties) dialog box is open, showing the configuration for the selected standard. It has two tabs: '基本' (Basic) and '扩展' (Advanced). The '基本' tab contains the following fields:

- 状态: 110 正常
- 抽检标准编号: C001
- 抽样标准名称: 抽样标准1
- 分厂ID: 塑胶模具厂
- 抽检水平: 10 一般
- 抽检方法: 10 手工测试
- 严格度: 20 正常
- 抽检批量数从: 0
- 抽检批量数到: 10
- 抽样批量数: 2
- 样本数: 2
- 一般缺陷允收数: 1
- 一般缺陷拒收数: 2
- 严重缺陷允收数: 0
- 严重缺陷拒收数: 0

Callouts in yellow speech bubbles highlight specific fields:

- A callout points to the '抽检批量数从' and '抽检批量数到' fields, stating: '要检验的产品数量范围' (Range of product quantity to be inspected).
- Another callout points to the '抽样批量数' and '样本数' fields, stating: '定义要抽检的样本数量' (Define the sample quantity to be inspected).
- A third callout points to the '一般缺陷允收数', '一般缺陷拒收数', '严重缺陷允收数', and '严重缺陷拒收数' fields, stating: '定义允收、拒收标准' (Define acceptance and rejection standards).

The bottom status bar shows the user 'admin(admin 安达发)', system information 'CITY:8090 axdb_dev_20121115', IP '7.45.1106.1623', website 'www.andafa.com', and timestamp '2012-11-15 20:04:29'.

完工抽检-1

要点

要抽检的生产单

抽检的人员

抽检采用的抽检标准

| 状态名称 | 抽检时间 | 抽检单编号 | 抽检结论 | 前抽检结论 | 抽样品来源 | 合格品数 | 不合格品数 | 生产批号 | 生产单号 | 品 | |
|---------|------------------|------------|-------|-------|--------|------|-------|-----------|---------|---------|----|
| 100 未确认 | 2013-09-02 16:55 | 1001001400 | 10 允收 | 10 允收 | 10 在制品 | | 2 | 0 | | 1003990 | 99 |
| 110 已确认 | 2013-09-27 14:51 | 1001001414 | 20 特采 | 30 拒收 | 10 在制品 | | 5 | 5 | | 1003990 | 99 |
| 110 已确认 | 2013-10-14 16:16 | | | | | | | 1 1111111 | 1003985 | 13 | |

| 产品条码 | 品名 | 品性质 | 合格品 | 一次合格 | 来料 | 返修品 | 一般缺陷 | 来料 | 曹操 | 2013-10-14 16:17 |
|---------------|------|-----|-----|-------|----|-----|------|----|----|------------------|
| 525 | | | 合格品 | 一次性合格 | | | | | 曹操 | 2013-10-14 16:18 |
| 525 | | | 合格品 | 一次性合格 | | | | | 曹操 | 2013-10-14 16:18 |
| 525 | | | 合格品 | 一次性合格 | | | | | 曹操 | 2013-10-14 16:18 |
| 5259606600011 | 表面不平 | | 返修品 | 一般缺陷 | 来料 | | | | 曹操 | 2013-10-14 16:18 |

完工抽检-2

要点

扫描样品的条码

扫描样品的品质现象

系统自动判断抽检结论

| 状态名称 | 抽检时间 | 抽检单编号 | 抽检结论 | 前抽检结论 | 抽样品来源 | 合格品数 | 不合格品数 | 生产批号 | 生产单号 | 品 |
|---------|------------------|------------|-------|-------|--------|------|-------|-----------|------|------------|
| 100 未确认 | 2013-09-02 16:55 | 1001001400 | 10 允收 | 10 允收 | 10 在制品 | | 2 | 0 | | 1003990 99 |
| 2 | | | | | | | | 5 | | 1003990 99 |
| 3 | | | | | | | | 1 1111111 | | 1003985 13 |
| 4 | | | | | | | | 1 1111111 | | 1003985 13 |

条码

基本

测试人: 10006
张三

条码: 5259608600001E

品质现象编号: 101
一次性合格

抽检水平: 10 一般
严格度: 20 正常
样品数: 5.0000
不合格拒收数: 1.0000
不合格允收数: 0.0000

已检测数量: 4
待检测数量: 1
抽检结论: 允收

| 条码 | 品质现象 | 合格品 | 抽检结论 | 抽样品来源 | 抽检时间 |
|----------------|-------|-----|-------|-------|-----------------|
| 5259608600001A | 一次性合格 | | | | |
| 5259608600001B | 一次性合格 | 合格品 | 一次性合格 | 张三 | 2013-10-21 9:52 |
| 5259608600001C | 一次性合格 | 合格品 | 一次性合格 | 张三 | 2013-10-21 9:52 |
| 5259608600001D | 一次性合格 | 合格品 | 一次性合格 | 张三 | 2013-10-21 9:53 |

确定 (E8) 取消 (Esc) 应用 (F9)

admin (安达发 admin) S04:8090 axdb_dev 8.0.106 www.andafa.com 2013-10-21 09:57:56

The screenshot displays the Andafa AX software interface for batch inspection. The top window, titled '安达发 Andafa AX - [批量抽检]', shows a table of inspection results. The table has columns for '状态名称', '抽检时间', '抽检单编号', '抽检结论', '前抽检结论', '抽样品来源', '合格品数', '不合格品数', '生产批号', and '生产单号'. Row 4 is highlighted in orange, with '特采' (Special Acceptance) and '拒收' (Reject) highlighted in red boxes. A yellow callout bubble points to the '特采' button in the toolbar, stating: '特采后，可以出货或投入生产' (After special acceptance, goods can be shipped or put into production). Another yellow callout bubble points to the '拒收' result in the table, stating: '对于抽检结论为【拒收】的工单，具有相应权限的人可以根据情况特采' (For work orders with a 'Reject' inspection conclusion, people with the appropriate authority can special accept according to the situation). Below the main table is a '批量抽检表身明细' (Batch Inspection Item Details) window, which shows a detailed table with columns for '产品条码', '品质现象名称', '品质现象分类', '缺陷严重度', '品质现象来源', '员工姓名', and '测试时间'. Row 1 is highlighted in green, and a yellow callout bubble points to it, stating: '查看工单的抽检明细' (View the inspection details of the work order). The bottom status bar shows the user 'admin (安达发 admin)', system ID 'S04:8090', and the date '2013-10-21 10:21:44'.

| 状态名称 | 抽检时间 | 抽检单编号 | 抽检结论 | 前抽检结论 | 抽样品来源 | 合格品数 | 不合格品数 | 生产批号 | 生产单号 |
|---------|------------------|------------|-------|-------|--------|------|-------|-----------|---------|
| 100 未确认 | 2013-09-02 16:55 | 1001001400 | 10 允收 | 10 允收 | 10 在制品 | | 2 | 0 | 1003990 |
| 110 已确认 | 2013-09-27 14:51 | 1001001414 | 20 特采 | 30 拒收 | 10 在制品 | | 5 | 5 | 1003990 |
| 110 已确认 | 2013-10-14 16:16 | 1001001443 | 20 特采 | 30 拒收 | 10 在制品 | | 5 | 1 1111111 | 1003985 |
| 100 未确认 | 2013-10-21 9:38 | 1001001466 | 10 拒收 | 10 允收 | 10 在制品 | | 5 | 2 1111111 | 1003985 |

| 产品条码 | 品质现象名称 | 品质现象分类 | 缺陷严重度 | 品质现象来源 | 员工姓名 | 测试时间 |
|----------------|--------|--------|-------|--------|------|------------------|
| 5259608600001A | 一次性合格 | 合格品 | 一次性合格 | | 张三 | 2013-10-21 9:40 |
| 5259608600001B | 一次性合格 | 合格品 | 一次性合格 | | 张三 | 2013-10-21 9:52 |
| 5259608600001C | 一次性合格 | 合格品 | 一次性合格 | | 张三 | 2013-10-21 9:52 |
| 5259608600001D | 一次性合格 | 合格品 | 一次性合格 | | 张三 | 2013-10-21 9:53 |
| 5259608600001E | 外径过大 | 返修品 | 一般缺陷 | 制程 | 张三 | 2013-10-21 10:21 |

完工品抽检报表

要点

安达发 Andafa AX - [MES09.101 品质抽样报表]

MES09.101 品质抽样报表

搜索条件 | 搜索结果

查找 | 刷新

| | 送检数 | 抽样数 | 样本不良数 | 样本不良率 (%) | 抽检批次 | 不良批次 | 批次不良率 |
|----|------|------|-------|-----------|------|------|--------|
| 6 | 680 | 136 | 0 | 0.00% | 17 | | |
| 7 | 1880 | 376 | 0 | 0.00% | 47 | | |
| 8 | 5040 | 1008 | 0 | 0.00% | 63 | | |
| 9 | 436 | 83 | 0 | 0.00% | 3 | 2 | 66.00% |
| 10 | 30 | 8 | 0 | 0.00% | 1 | | |
| 11 | 30 | 8 | 0 | 0.00% | 1 | | |
| 12 | 30 | 8 | 0 | 0.00% | 1 | | |

抽检不良数

| | 抽检批次 | 抽检时间 | 抽检人 | 生产单号 | 批号 | 状态 | 抽检结论 | 抽样品 |
|---|----------|-----------------|-----|-------|------------|-----|------|-----|
| 1 | 10041162 | 2011-11-29 9:06 | 杨雪琴 | 21684 | SC11112807 | 未确认 | 允收 | 在制品 |
| 2 | 10041085 | 2011-11-29 3:50 | 王燕 | 21684 | SC11112807 | 未确认 | 允收 | 在制品 |
| 3 | 10041119 | 2011-11-29 6:43 | 王燕 | 21684 | SC11112807 | 未确认 | 允收 | 在制品 |
| 4 | 10041122 | 2011-11-29 6:48 | 王燕 | 21684 | SC11112807 | 未确认 | 允收 | 在制品 |
| 5 | 10041165 | 2011-11-29 9:17 | 杨雪琴 | 21684 | SC11112807 | 未确认 | 允收 | 在制品 |
| 6 | 10041036 | 2011-11-29 1:14 | 王燕 | 21684 | SC11112807 | 未确认 | 允收 | 在制品 |
| 7 | 10041150 | 2011-11-29 8:37 | 杨雪琴 | 21684 | SC11112807 | 未确认 | 允收 | 在制品 |

admin(admin) MES:8060 AXDB_SY_SC 6.188.1125.1466 www.andafa.com 2011-11-29 21:20:57

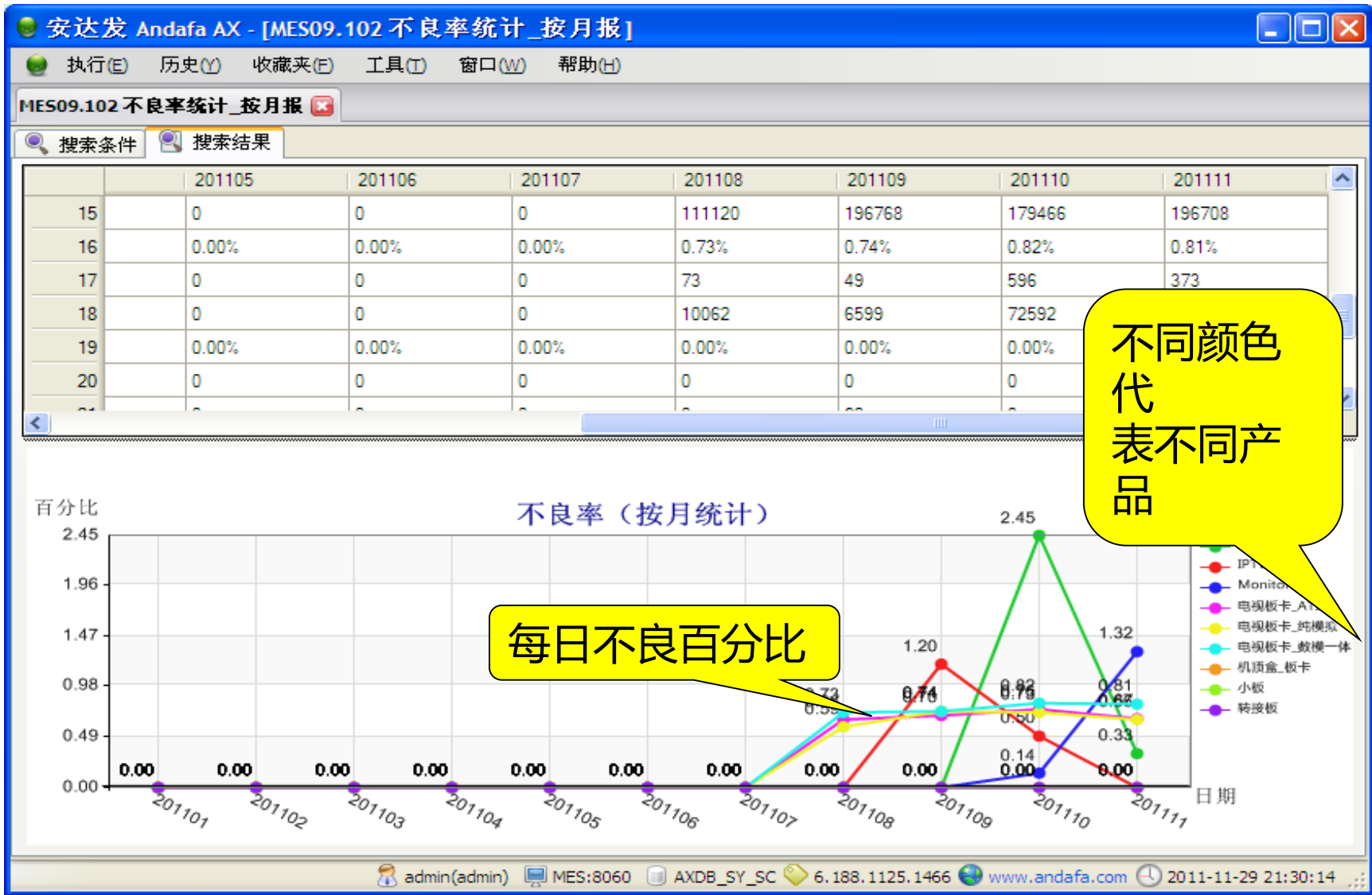
抽检人是哪位

生产批次

批次不良率

完工品抽检报表(按月统计)

要点



完工品抽检与ERP的主要接口

1. 品号
2. 工作中心
3. 生产订单
4. 治夹具
5. 人员

完工品抽检管理接口

完工品抽检管理作为安达发MES解决方案的一部分，与业界主流的ERP均有成熟的接口方案。



安达发快速成功实施的关键点

1. 用户至上而下的重视与支持。
2. 产线、机台、治工具、抽样标准、人员等基本数据完备准确。
3. 及时的数据维护。
4. 实施顾问公司的全程配合。

完工品抽检管理的特色

1. 可根据不同产品的特性，自定义产品的允收标准。随时提供产品完整真实的生产过程与品质有关的数据。
2. 可与任何ERP无缝整合，共享已有的数据，无需修改原有系统的程序。
3. 与其它MES解决方案子系统的良好接口，提供图形化的分析统计和预报系统；
4. 完美的多国语言与用户个性化用语支持。
目前已经提供简体、繁体、英文3种语言。用户可自行翻译为其他语言或者将界面上可见的词语修改为自己公司的习惯用语。
5. 组件式开发。系统提供开放的框架，方便用户做二次开发。
6. 客户端自动更新（Auto Update）。客户端每次登录时候会自动从更新服务器上下载最新的更新，并自动安装。

联系方式

东莞市安达发网络信息技术有限公司

广东省东莞市莞城区旗峰路162号中侨大厦B座1808

0769-2202 0566, 2202 0568

<http://www.andafa.com>

联系人：淡贤锋

手机：186 8866 1178

E-Mail：frank@andafa.com