文件保密等级	[ ]对外开放
	[V]对外保密
	[ ]对内保密

安达发
C1 智能制造管理软件
产品功能简介

版本：20191026.1

本文档内容受版权法的保护，未经明确的书面许可，不得擅自泄漏或复制本文档的内容。

目录

1 DMS 文档管理 6
1.1 支持多种格式 6
1.2 目录权限管理 6
1.3 动作日志记录 6
1.4 文件多版本管理 6
1.5 超级回收站 6
1.6 动作日志查看 7
1.7 文档多级权限审核 7
2 PDM 产品工艺数据管理 7
2.1 设备基本资料 7
2.2 设备组基本资料 7
2.3 模具基本资料 8
2.4 模具组基本资料 8
2.5 工艺基本资料 9
2.6 品号基本资料 9
2.7 超级 BOM 9
3 生产订单管理 10
3.1 生产订单总控台 10
3.2 重新生产工艺 10
3.3 工序临时调整 11
3.4 生产订单工艺流程卡打印 11
3.5 生产单工序列表 11
3.6 工序设备 11
3.7 工序模具 11
3.8 工序文档 11
3.9 工序概要甘特图 11
3.10 工序进度表 12
4 生产排程 12
4.1 班次 12
4.2 休息时间 12
4.3 设备日历 13
4.4 设备日历（定时外包式） 13
4.5 可视化排产--设备手动排程 13
4.6 可视化排产--计划任务平移 14
4.7 可视化排产--任务甘特图 14
4.8 可视化排产--每日负荷甘特图 14
4.9 可视化排产--计划任务表 15
5 车间生产 15
5.1 品质现象 15
5.2 员工基本资料 15
5.3 设备异常停机原因 16

5.4 动作基本资料 16
5.5 动作权限组 16
5.6 智能终端基本资料 16
5.7 设备排产计划 16
5.8 抢单 16
5.9 换单 17
5.10 生产结束 17
5.11 换料 17
5.12 上模开始 17
5.13 上模结束 17
5.14 修改模穴数 17
5.15 卸模开始 17
5.16 卸模结束 17
5.17 调机开始 17
5.18 调机结束 17
5.19 首件检查开始 17
5.20 首件检查结束 17
5.21 批量生产开始 17
5.22 批量生产结束 17
5.23 增加产出数 17
5.24 减少产出数 17
5.25 报不合格品数 17
5.26 工序完工检验 17
5.27 工序完工转出 18
5.28 工序完工转入接收 18
5.29 异常停机开始 18
5.30 异常停机结束 18
5.31 异常停机处理 18
5.32 换班次 18
5.33 设备点检 18
5.34 设备时段记录查询 18
5.35 工序报工录入 18
5.36 工序报工记录查询 19
5.37 工序返修 19
5.38 工序转移 19
5.39 工序进度查询 19
6 设备数据采集 19
6.1 读取状态与产量 19
7 设备管理 20
7.1 设备基本资料 20
7.2 设备点检计划 20
7.3 设备维护保养计划 20
7.4 设备组基本资料 20
7.5 设备点检标准 20

7.6 设备点检标准明细 20
7.7 设备点检记录 20
7.8 设备维护记录 20
7.9 设备维护更换零件 20
7.10 设备生产使用历史记录 20
7.11 设备异常记录 21
8 模具管理 21
8.1 模具基本资料 21
8.2 模具维护保养计划 21
8.3 模具配件 21
8.4 模具更换零件记录 21
8.5 模具维修保养计划 21
8.6 模具维护保养记录 21
8.7 模具更换零件记录查询 21
8.8 模具使用记录 21
8.9 模具寿命预计 21
9 计件绩效工资 22
9.1 员工计件工资明细 22
9.2 员工计件工资每日汇总 22
9.3 员工计件工资每月汇总 22
10 报表 23
10.1 自定义报表名称分类报表控件 23
10.2 自定义报表数据源 23
10.3 自定义用户的报表权限 23
10.4 自定义打印格式 23
10.5 报表中心运行 23
10.6 生产日报表 24
10.7 生产不良率统计明细（每天） 24
10.8 生产不良率统计明细（每月） 24
10.9 超期未完工产品汇总列表 24
10.10 未开工生产订单统计列表 24
10.11 未完工产品汇总明细列表 24
10.12 设备当前状态 24
10.13 设备每天稼动率 24
10.14 设备每天产量 24
10.15 设备利用率 24
10.16 产量图表 24
10.17 设备负荷分析报表 24
10.18 设备 OEE 分析报表 24
11 电子看板 24
11.1 看板基本资料 24
11.2 看板播放器 25
11.3 设备状态总览看板 25
11.4 设备计划与实际看板 25

11.5 设备异常看板 25
11.6 设备品质异常看板 25
11.7 设备异常停机看板 25
12 系统管理 25
12.1 常用代码 25
12.2 首选项参数 25
12.3 系统运行参数 25
12.4 系统运行日志 25
12.5 权限 25
12.6 权限组 26
12.7 用户 26
12.8 数据变更日志 26
13 手机 APP 26
13.1 设备当前状态 26
13.2 每天设备稼动率 26
13.3 设备每天产量 26
13.4 设备利用率 26
13.5 产量图表 26
13.6 设备历史报警分析 26
13.7 消息提醒 26

1 DMS 文档管理

设想一下，您公司有几万张图纸、几十万个文档、每天都在对众多的图纸、档案做修改，那么您如何解决下列问题？

- 如何限定只有特定的人才有权限查看、修改、删除特定的文件夹或者文件等？
- 如何在 1 秒中内找到所要的文档？
- 如何在不知不觉中自动保存文件的历史版本？
- 如何立即看到某文档的所有历史修订版本以及历史变更、存取记录？
- 如何在产品工艺或者生产订单等应用系统中，也能直接看到相关联的文档？

安达发 DMS 是一个完善的企业文档管理系统，特别的，他专门针对制造业做了优化和设定。安达发 DMS 文档管理系统通过设定严格的目录与文件操作权限，详细记录每次文档进出信息、永久保存所有变更过的版本，从而彻底杜绝文档丢失、被删除、被串改、版本错乱等问题。用来维护产品流程操作手册、注意事项等 CAD、Pro/E、Word、Excel、图片、视 频、音频等任何类型的文档、图档都可通过 AX DMS 管理。

通过安达发 DMS，用户可对经过授权的文件进行快速的查找、查看、编辑、历史回溯等操作，有效解决企业图纸、文档版本多、查找不方便、甚至丢失等一系列问题。

实施安达发 DMS，可大幅度提高企业文档管理方面的工作效率，并有效的改善文件存储的安全性、历史可追溯性。

1.1 支持多种格式

可管理 CAD、Pro/E、Word、Excel、PDF、图片、视频、音频等任何格式的电脑文档图档。

1.2 目录权限管理

严格的目录与文件操作权限，只有特定授权的人员才能对特定目录文件执行特定的动作操作。

1.3 动作日志记录

详细记录文档的每次操作动作，包括哪个人什么时间对那个文档执行了什么操作等历史记录

1.4 文件多版本管理

永久保存每个文档的所有历史版本变更，任何时间都可查看每个文档的之前任何时间的当时版本的内容。

1.5 超级回收站

超级回收站，除了超级管理员，其他任何人都无法真正删除任何文档，并且任何时间都可从回收站中恢复已删除的文件。

1.6 动作日志查看

动作日志随时统计查看过去某段时间，哪些人对哪些文件执行了哪些操作可用于防范部分人批量导出下载有权限的文件。

1.7 文档多级权限审核

文档审核权限管理 一个文档经过提交、审核、发布这 3 级动作完成正式发布，每个用户可授权只能看到或操作某些状态的文档.。

2 PDM 产品工艺数据管理

2.1 设备基本资料

用于维护工作中心的基本资料，设备的编号、名称、效率值等。设备就是指在生产排程中用于承接制造订单任务的具体载体。它可能是一台机器、几台机器的联合体、一个人、一组人、或是机器与人的组合体

2.2 设备组基本资料

将相同的设备维护成一个资源组

2.3 模具基本资料

模具工装夹具基本资料查看、新建、编辑、删除。

2.4 模具组基本资料

相同的模治具维护成一个模治具组。

2.5 工艺基本资料

工艺基本资料查看、新建、编辑、删除。

2.6 品号基本资料

产品的基本资料查看、新建、编辑、删除。

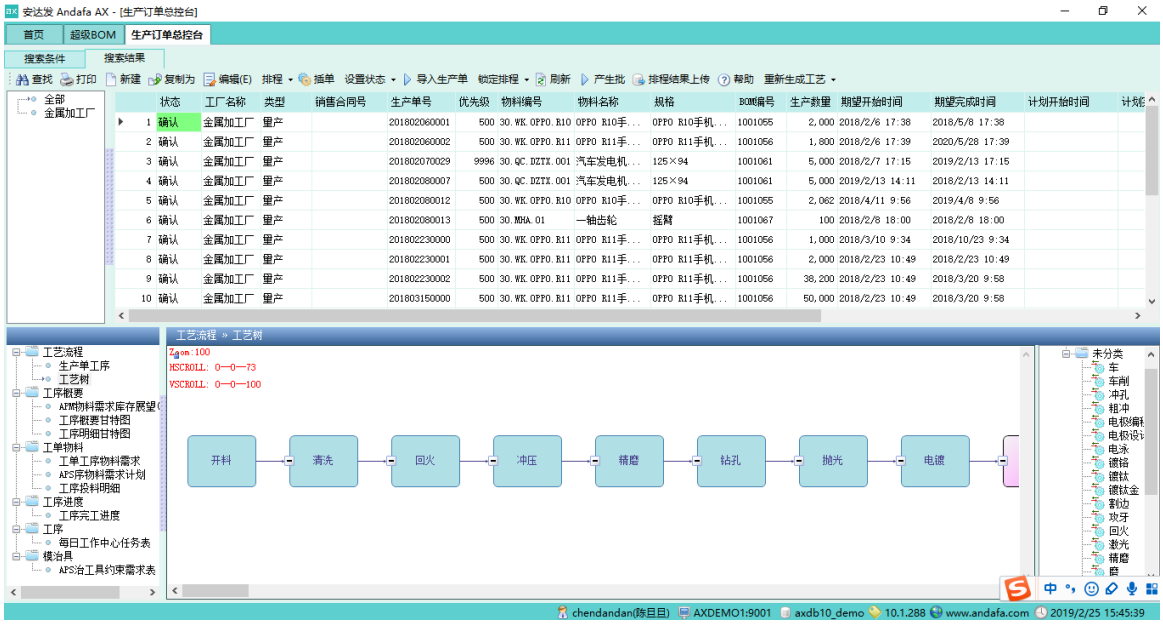
2.7 超级 BOM

产品工艺流程包含产品的加工工艺流程、工序、工时、设备、模治具、物料、图纸作业指导。

3 生产订单管理

3.1 生产订单总控台

主要用于生产订单工艺流程卡打印、计划进度查询，工艺临时调整等。



3.2 重新生产工艺

重新生成生产单的工艺树，同步超级 BOM 的工艺资料工序、设备、模具、物料等相关信息。

3.3 工序临时调整

生产订单工序临时顺序调整增减工序维护操作

3.4 生产订单工艺流程卡打印

按照生产单内容与工艺流程，设计的格式打印输出工艺流程卡，打印格式可配置调整，支持

3.5 生产单工序列表

维护生产单工序资料

3.6 工序设备

维护生产单工序用到的设备

3.7 工序模具

维护生产单工序用到的模具

3.8 工序文档

维护生产单工序的文档

3.9 工序概要甘特图

工序概要及明细甘特图

3.10工序进度表

生产订单实时完工进度查询，每张生产单每道工序的最早开始时间、结束时间、已完成合格品数、已完成报废品数。

4 生产排程

4.1 班次

维护设备的每天上下班时间。

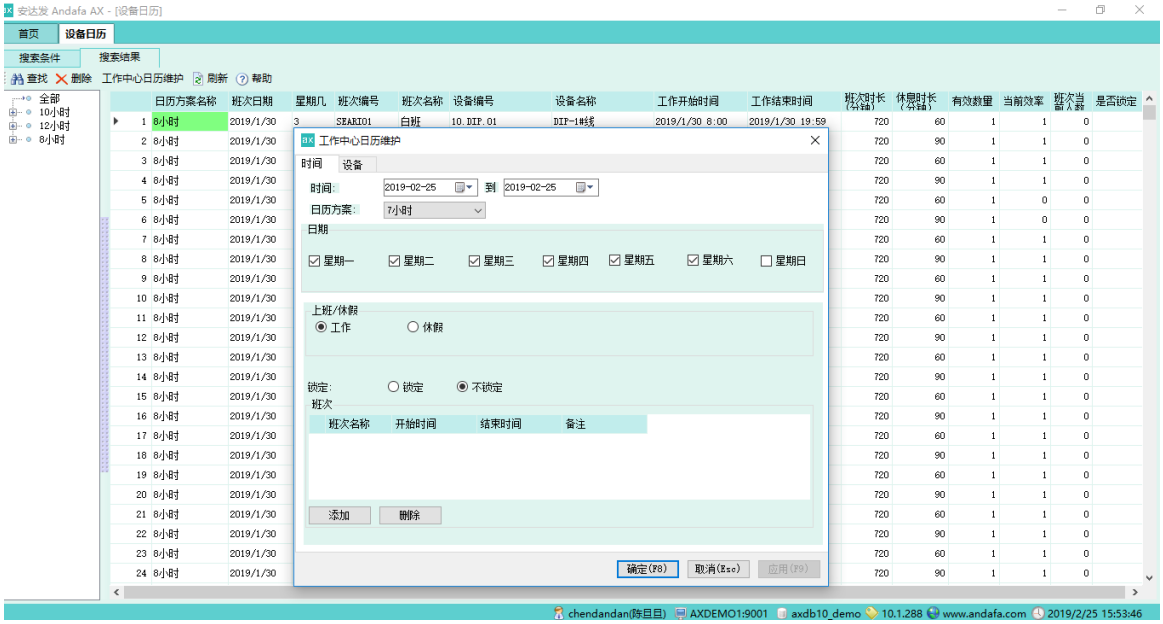
4.2 休息时间

维护班次的休息时间。

	状态名称	开始时间	结束时间	休息时长（分钟）	备注
1	确认	17:00	17:30	60	
2	确认	20:00	20:30	60	
3	确认	12:30	13:30	60	
4	确认	23:00	0:30	90	
5	确认	12:00	13:00	60	

4.3 设备日历

设备日历是为工作中心而设置在某一时段内可以安排生产计划工作的日历。



4.4 设备日历（定时外包式）

针对定时外协设置工作日历。

4.5 可视化排产--设备手动排程

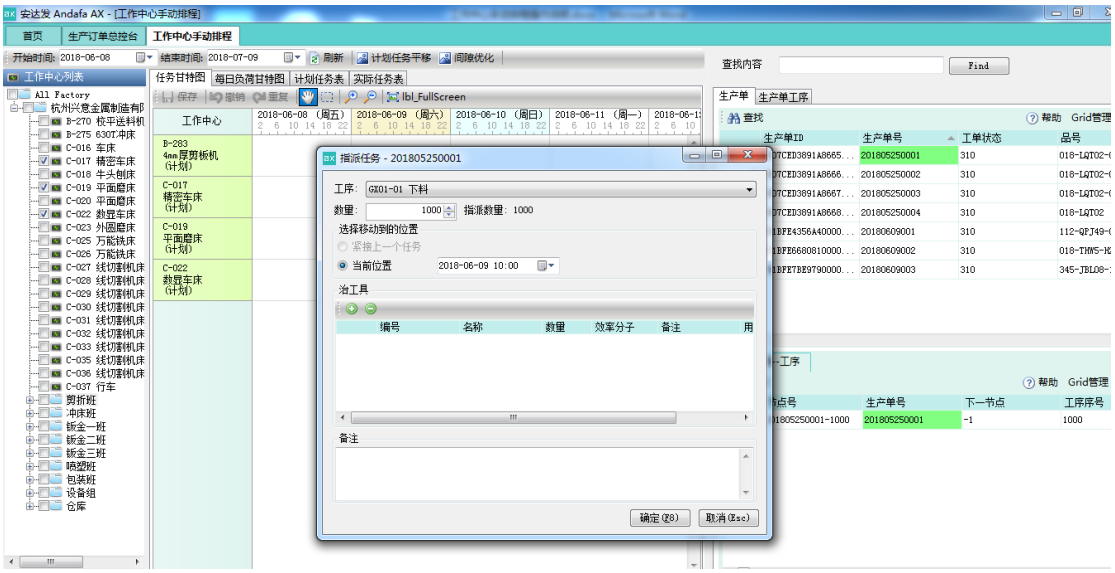
在生产单中，用鼠标选中所要排产的工序，然后拖到与工作中心对应的设备中，然后点击确定，生产计划就会产生。

查看每台设备未来每天的已排计划负荷可用时间等

系统自动带出生产订单工序未分配的数量

人工选择未分配工单工序任务，拖拉放至推荐设备，系统自动根据订单数量、设备工作日历，生产前置时间、生产节拍、生产标准产量、后置时间、转移时间等信息，计算出加工开始时间，完

成时间，形成生产任务甘特图、设备负荷甘特图、生产订单每道工序机台分钟级的排产计划。



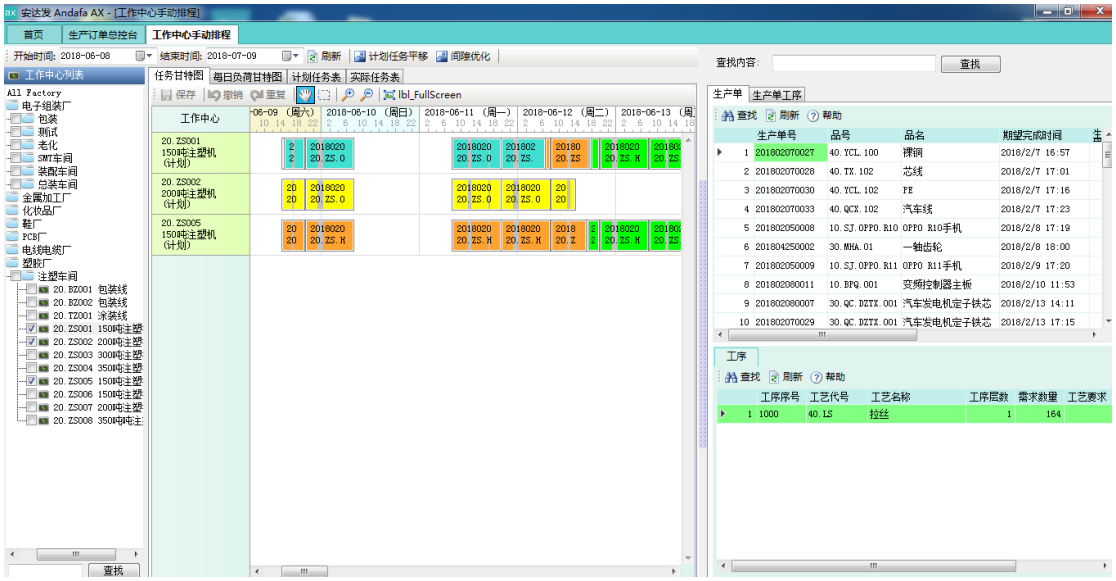
4.6 可视化排产--计划任务平移

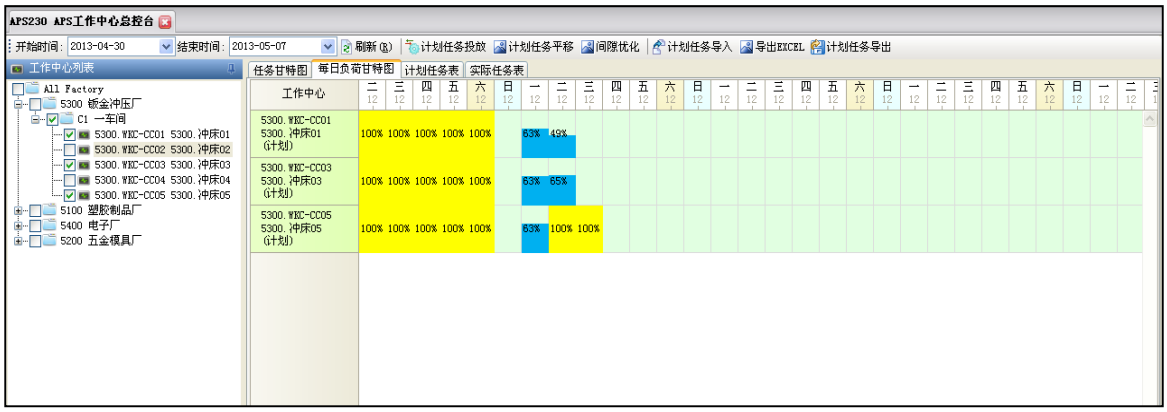
根据实际报工与当前时间，对所有机台的未完成任务进行整体平移，已经滞后的推后，已经提前完成的提前。

4.7 可视化排产--任务甘特图

可查看每道工序的开始时间、结束甘特图。

4.8 可视化排产--每日负荷甘特图





4.9 可视化排产--计划任务表

机台产线的每天详细作业计划：在哪一天哪个班次什么时间，哪个设备，做哪张生产单，哪道工序多少数量，多少工时。

5 车间生产

5.1 品质现象

品质现象基础资料。

5.2 员工基本资料

员工的基本资料,包括：员工编号、姓名、刷卡 ID、所属工厂、部门、线别、职位、班次、名称、人力成本单价、岗位类型、岗位补贴、工种补贴、其他补贴、入厂时间等

	状态	部门编号	部门名称	ID卡号	员工编号	员工姓名	更新时间	更新人名称
1	正常	HDCJ	后道车间	0007499171	KP976	刘芬	2018-12-21 11:36	陆俊彩
2	正常	YZCJ	压铸车间	0007522218	KP1003	本史罗林	2018-12-21 14:32	陆俊彩
3	正常	JJCJ	机加车间	0007527445	KP629	任加林	2017-04-21 9:14	邹琴
4	正常	JJCJ	机加车间	0007513565	KP841	宋先进	2018-12-21 14:34	陆俊彩
5	正常	ZZBJH	制造部(生产计划)	0007500910	KP342	李俊	2017-04-21 9:14	邹琴
6	正常	JJCJ	机加车间	0007510200	KP357	陈世伟	2017-04-21 13:34	邹琴
7	正常	HDCJ	后道车间	0003544352	KP842	冯东梅	2018-12-21 14:37	陆俊彩
8	正常	JJCJ	机加车间	0007518281	KP973	丁希杰	2018-12-21 14:43	陆俊彩
9	正常	ZCJY	制程检验	0007315600	KP903	祁文荣	2019-01-15 8:20	许斌
10	正常	JJCJ	机加车间	0007500024	KP683	任成余	2017-04-21 16:40	邹琴
11	正常	ZZBJH	制造部(生产计划)	0007509687	KP651	杨燕	2017-04-21 17:27	邹琴
12	正常	HDCJ	后道车间	0007506531	KP593	华永凤	2017-04-22 13:24	邹琴
13	正常	HDCJ	后道车间	0007510812	KP659	黎恒霞	2017-04-22 13:25	邹琴

5.3 设备异常停机原因

维护设备异常停机原因

5.4 动作基本资料

动作基本资料的新建编辑删除。

5.5 动作权限组

岗位操作人员的动作权限分配。

5.6 智能终端基本资料

终端基本资料新建编辑删除
终端关联对应的设备采集器

5.7 设备排产计划

每台设备每个班次的排产计划。可手工录入，也可从 Excel 导入。

5.8 抢单

如果没有维护设备每个班次的排产计划，则可手工抢单，获取本设备可做的生产订单工序任务。

5.9 换单

5.10 生产结束

5.11 换料

5.12 上模开始

5.13 上模结束

5.14 修改模穴数

5.15 卸模开始

5.16 卸模结束

5.17 调机开始

5.18 调机结束

5.19 首件检查开始

5.20 首件检查结束

5.21 批量生产开始

5.22 批量生产结束

5.23 增加产出数

5.24 减少产出数

5.25 报不合格品数

5.26 工序完工检验

5.27 工序完工转出

5.28 工序完工转入接收

5.29 异常停机开始

5.30 异常停机结束

5.31 异常停机处理

5.32 换班次

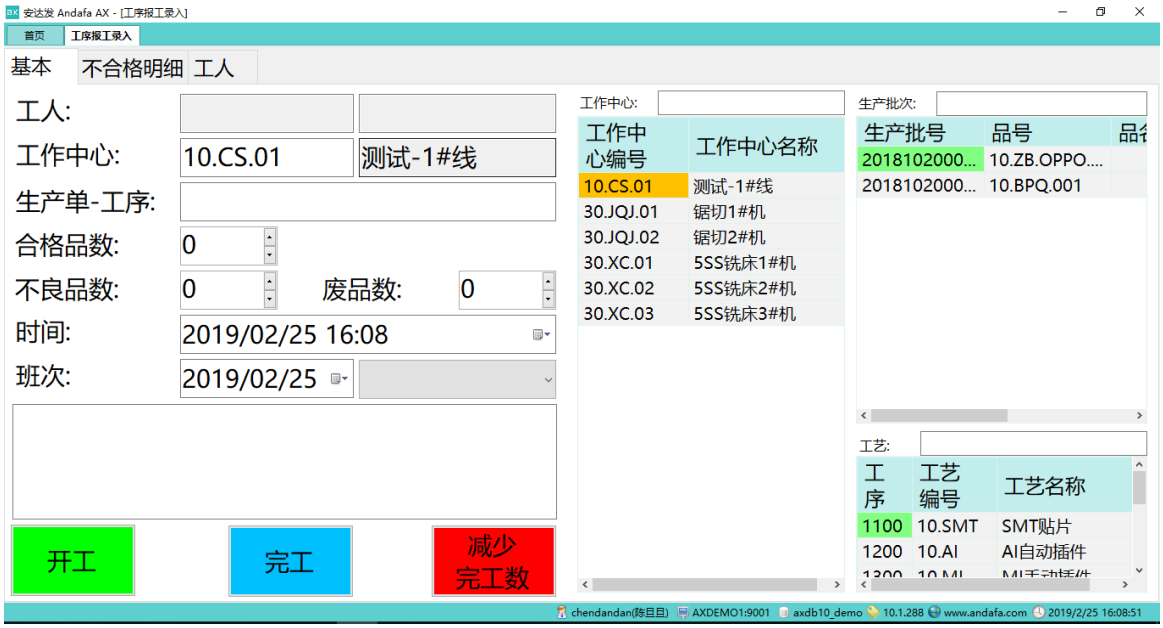
5.33 设备点检

5.34 设备时段记录查询

上模开始时段、上模结束时段、修改模穴数时段、卸模开始时段、卸模结束时段、调机开始时段、调机结束时段、员工自检完成时段、首件检查开始时段、首件检查结束时段、批量生产开始时段、批量生产结束时段、增加合格品数时段、减少合格品数时段、报不合格品数与现象时段、巡检时段、异常停机开始时段、异常停机结束时段、异常停机处理时段、正常停机开始时段、正常停机结束时段、换班次时段、设备空闲工时分析、设备上模工时分析、设备调机工时分析、设备首件工时分析、设备卸模工时分析、设备异常停机工时分析、设备量产时间分析

5.35工序报工录入

工序开始时，扫描输入员工设备生产单-工序，输入时间与班次，输入合格品数不良品数废品数等



5.36工序报工记录查询

5.37工序返修

将工序报工的不合格品，从后工序指定到某个前工序返修。

5.38工序转移

将工序从某工序移转到另一工序，记录移转的过程

5.39工序进度查询

当前每个生产订单每道工序的生产进度良品数不良品数分别多少

6 设备数据采集

6.1 读取状态与产量

通过外加安达发专用数据采集器硬件设备与机台相连，自动从机台产线上取得实时的设备状态，产出数。

7 设备管理

7.1 设备基本资料

设备台帐基本资料

7.2 设备点检计划

设备点检计划

7.3 设备维护保养计划

设备的维修保养时间段、保养内容、保养人员、保养时是否停用

7.4 设备组基本资料

将相同的设备维护成一个资源组

7.5 设备点检标准

维护设备的点检状态点检项目点检标准明细适用设备等

7.6 设备点检标准明细

点检标准明细

7.7 设备点检记录

设备点检记录

7.8 设备维护记录

设备维护保养记录

7.9 设备维护更换零件

查看维护设备更换的零件

7.10 设备生产使用历史记录

查看设备的使用历史记录

7.11 设备异常记录

设备异常原因记录

8 模具管理

8.1 模具基本资料

模具基本资料台账，包括模具编号、模具名称、所属分厂等。

8.2 模具维护保养计划

模具的维护保养计划包括维修开始结束时间维修保养项和维修期间模具是否停用

8.3 模具配件

维护模具配件基本资料

8.4 模具更换零件记录

模具更换零件记录

8.5 模具维修保养计划

模具的维护保养计划包括维修开始结束时间维修保养项和维修期间模具是否停用

8.6 模具维护保养记录

模具的维护保养记录，包括保养时间段保养内容保养人员

8.7 模具更换零件记录查询

查询模具更换零件记录

8.8 模具使用记录

模具生产使用历史记录查询：查看到该模具用到了哪些产品上查看该模具在什么时间完成了哪些生产单的哪些工序多少数量

8.9 模具寿命预计

系统自动统计模具的新增寿命，来得到模具的实际寿命

9 计件绩效工资

9.1 员工计件工资明细

员工的报工产生计件收入的明细

9.2 员工计件工资每日汇总

员工的每日计件收入的汇总

	交易日期	员工编号	员工姓名	类型	金额
1	2019/1/10	RF000015	黄浩斌	收入	100
2	2019/1/10	RF000118	周健纯	收入	21
3	2019/1/10	RF000383	李新曦	收入	74
4	2019/1/10	RF001046	余华厦	收入	1
5	2019/1/10	RF002297	刘强辉	收入	41
6	2019/1/10	RF002326	黄海杨	收入	48
7	2019/1/10	RF002638	肖新凤	收入	408
8	2019/1/10	RF002779	朱润晖	收入	225
9	2019/1/11	RF000991	张容财	收入	1
10	2019/1/14	adf001	1号测试员	收入	0
11	2019/1/14	adf001	1号测试员	扣款	0
12	2019/1/15	adf001	1号测试员	收入	0
13	2019/1/15	RF002326	黄海杨	收入	140
14	2019/1/16	RF000874	陈桂娇	收入	137

9.3 员工计件工资每月汇总

员工的每月计件收入的汇总

	月份	员工编号	员工姓名	交易类型编号	金额	类型
1	2019-1	adf001	1号测试员	10	0	收入
2	2019-1	adf001	1号测试员	20	0	扣款
3	2019-1	RF000015	黄浩斌	10	100	收入
4	2019-1	RF000118	周健纯	10	21	收入
5	2019-1	RF000383	李新曦	10	74	收入
6	2019-1	RF000874	陈桂娇	10	137	收入
7	2019-1	RF000991	张容财	10	1	收入
8	2019-1	RF001046	余华厦	10	1	收入
9	2019-1	RF002297	刘强辉	10	41	收入
10	2019-1	RF002326	黄海杨	10	188	收入
11	2019-1	RF002638	肖新凤	10	408	收入
12	2019-1	RF002779	朱润晖	10	225	收入
13	2019-2	adf001	1号测试员	10	0	收入
14	2019-2	adf001	1号测试员	20	0	扣款
15	2019-2	adf002	2号测试员	10	0	收入
16	2019-2	adf002	2号测试员	20	0	扣款

10 报表

10.1 自定义报表名称分类报表控件

在报表中心管理自定义报表

10.2 自定义报表数据源

在报表中心管理自定义报表数据源

10.3 自定义用户的报表权限

报表中心管理自定义用户的报表权限

10.4 自定义打印格式

报表中心管理自定义打印格式

10.5 报表中心运行

只显示当前用户权限的报表

10.6 生产日报表

10.7 生产不良率统计明细（每天）

10.8 生产不良率统计明细（每月）

10.9 超期未完工产品汇总列表

10.10 未开工生产订单统计列表

10.11 未完工产品汇总明细列表

10.12 设备当前状态

10.13 设备每天稼动率

10.14 设备每天产量

10.15 设备利用率

10.16 产量图表

10.17 设备负荷分析报表

10.18 设备 OEE 分析报表

11 电子看板

11.1 看板基本资料

"自定义看板的名称看板程序看板数据来源
自定义看板标题格式看板显示字段格式等"

11.2 看板播放器

"自定义该电子看板组显示哪些看板程序
看板程序的播放顺序停留时间刷新间隔时间等进行了定义"

11.3 设备状态总览看板

11.4 设备计划与实际看板

11.5 设备异常看板

11.6 设备品质异常看板

11.7 设备异常停机看板

12 系统管理

12.1 常用代码

常用代码管理所有常用代码，如单位等

12.2 首选项参数

首选项参数 管理系统中首选项参数，可设置每个首选项页面的对应权限

12.3 系统运行参数

系统运行参数：参数代号参数值的新建编辑删除

12.4 系统运行日志

系统运行日志用于查看系统中所有服务器端程序的执行的日志记录

12.5 权限

权限基本资料、用户的权限。

12.6 权限组

权限组也叫角色，是代表某一类具有每一组权限的集合。用户操作权限：用户所属的权限组

12.7 用户

维护系统登录的用户基本资料。包括用户编号、名称、状态、密码、有效日期、每天登入时段。

12.8 数据变更日志

数据变更日志用于查看系统中所有数据的历史修改记录，如可看到当前记录的当前值原来值修改人修改时间等

13 手机 APP

13.1 设备当前状态

通过手机查看设备当前状态

13.2 每天设备稼动率

通过手机查看每天设备稼动率

13.3 设备每天产量

通过手机查看设备每天产量

13.4 设备利用率

通过手机查看设备利用率

13.5 产量图表

通过手机查看产量图表

13.6 设备历史报警分析

通过手机查看设备历史报警分析

13.7 消息提醒

通过手机接收各种消息提醒，如设备异常